



# 操作手册

**GS-1530**

**GS-1930**

**GS-2032**

**GS-2632**

**GS-3232**

**GS-2046**

**GS-2646**

**GS-3246**

ANSI/CSA  
North America  
South America  
Asia

包括  
维修信息

Fifth Edition  
Fourth Printing  
Part No. 114312CS

---

## 要点

操作机器前，应阅读、理解并遵守这些安全规则和操作说明。只有训练有素且经过授权的人员方允许操作该机器。应将此手册当作机器的一部分并始终与机器放在一起。如果有疑问，请与 Genie Industries 电话联系。

---

## 目录

	页码
简介 .....	1
符号和危险图示定义 .....	3
一般安全 .....	5
人员安全 .....	10
工作区安全 .....	11
图例 .....	18
控制器 .....	21
检查 .....	25
操作说明 .....	46
运输和提升说明 .....	53
维护 .....	57
规格 .....	59

---

## 请与我们联系：


Internet 网址：[www.genielift.com](http://www.genielift.com)  
 电子邮件：[techpub@genieind.com](mailto:techpub@genieind.com)

---

Copyright © 1997 Genie Industries 版权所有

第五版： 2009 年 11 月第四次印刷

“Genie”是 Genie Industries 在美国和其他许多国家/地区的注册商标。“GS”是 Genie Industries 的商标。

 采用可回收纸印刷 L

美国印刷

## 简介

## 所有者、用户和操作员：

Genie 感谢您选择并使用我们的机器。我们首要关注的是用户的安全，这需要我们的共同努力才能更好地实现。我们认为作为设备的用户和操作员的您，如果能遵守下列要求，将对安全使用设备有很大帮助：

- 1 遵守使用者规则、工作场所规则和政府规则。
- 2 阅读、理解并遵守该机器随附的本手册和其他手册中的各项说明。
- 3 按常规执行良好的安全工作惯例。
- 4 只有经过培训/取得认证的操作员在经验丰富、见多识广的监管人员指导下，才能运行机器。

如果本手册存在含义模糊的内容或者您认为应该添加的内容，请与我们联系。

Internet 网址：[www.genielift.com](http://www.genielift.com)

电子邮件：[techpub@genieind.com](mailto:techpub@genieind.com)



## 危险

不遵守本手册中的说明和安全规则将导致死亡或严重伤害事件的发生。

## 不要进行操作，除非：

- 您已了解并实践过本操作手册中的安全操作机器的规则。

## 1 避免出现危险情况。

在继续下一步之前知道并理解安全规则。

## 2 始终执行操作前检查。

## 3 始终执行使用前功能测试。

## 4 检查工作场所。

## 5 仅根据机器的设计意图使用机器。

- 应阅读、理解并遵守制造商说明和安全规则—安全手册、操作手册以及机器标贴。
- 应阅读、理解并遵守使用者安全规则和工作场所规章。
- 应阅读、理解并遵守所有适用的政府规章。
- 您受到安全操作机器的适当培训。

## 简介

### 危险分类

Genie 使用符号、色标和符号性文字识别以下内容：



安全警告标志—用来提示存在潜在的人身伤害。遵守该标志后的所有安全提示信息，以避免可能出现的人员伤害或死亡。



提示危险情况，如未避免，会导致人员死亡或严重伤害。



提示危险情况，如未避免，会导致人员死亡或严重伤害。



提示危险情况，如未避免，会导致轻微的或中等程度的人身伤害。



提示危险情况，如未避免，会导致财产损失。

### 设计用途

此机器的用途仅限于将人员及其工具和材料提升到空中工作场所。

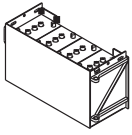


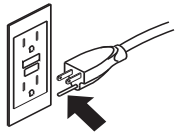


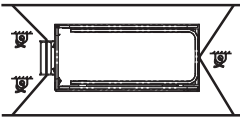



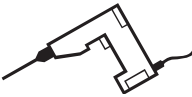
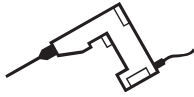
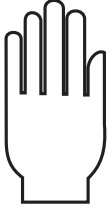


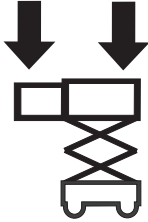
### 安全标识维护

更换任何丢失或损坏的安全标识。使操作员时刻牢记安全。使用中性肥皂和清水清洁安全标识。请勿使用溶剂型的清洁剂，因为这样的清洁剂可能损坏安全标识材料。

符号和危险图示定义

				
请阅读操作手册	请阅读维修手册	砸压的危险	砸压的危险	碰撞的危险
				
倾翻的危险	倾翻的危险	倾翻的危险	倾翻的危险	电击的危险
				
电击的危险	爆炸的危险	起火的危险	烫伤的危险	皮肤充血的危险
				
啮合安全臂	请远离正在运转的零件	远离支腿和轮胎	将机器移动到水平地面	关闭底盘托架
				
降低平台	不要在用支腿无法达到水平的地方进行安装	保持所需的间隙	只有经过培训的维护人员才能检修隔舱	使用一块纸板或一片纸来检查有无泄漏

### 符号和危险图示定义

 <p>用作配重的蓄电池</p>	 <p>用楔子垫住车轮</p>	 <p>释放刹车</p>	 <p>仅限 3 线接地交流电源</p>	 <p>请更换损坏的接线和线缆</p>
 <p>车轮负载</p>	 <p>运输图</p>	 <p>系牢部位</p>	 <p>系索固定点</p>	 <p>禁止吸烟</p>
 <p>平台电源的电压额定值</p>	 <p>通到平台的空气管的压力额定值</p>	 <p>侧向力</p>	 <p>风速</p>	
  <p>最大承载量（包括人员）</p>				

一般安全

安全标识和位置  
带有文字的标贴

114386

**⚠ DANGER**


**Failure to read, understand and obey the operator's manual and the following safety rules will result in death or serious injury.**

**Improper Use Hazard**  
The operator is responsible for safe machine operation. This includes:

- 1 Avoid hazardous situations.
- 2 Always perform a pre-operation inspection.
- 3 Always perform function tests prior to use.
- 4 Inspect work place.
- 5 Only use the machine as it was intended.

Do not operate unless:  
You read, understand and obey:  
- manufacturer's instructions and safety rules— safety and operator's manuals and decals  
- employer's safety rules  
- applicable governmental regulations

You are properly trained to safely operate this machine

**Electrocution Hazards**  
 This machine is not electrically insulated and will not provide protection from contact with or proximity to electrical current.

Line voltage	Required clearance
300V to 50KV	10 ft 3.05 m
50KV to 200KV	15 ft 4.60 m
200KV to 350KV	20 ft 6.10 m
350KV to 500KV	25 ft 7.62 m
500KV to 750KV	35 ft 10.67 m
750KV to 1000KV	45 ft 13.72 m

**Explosion Hazards**  
Do not start engine if you smell or detect liquid petroleum gas (LPG), gasoline, diesel fuel or other explosive substances.  
Do not refuel the machine with the engine running.

**Tip-over Hazards**  
Do not exceed rated load capacity.  
Do not raise platform unless machine is on a firm surface. Avoid drop-offs, holes and unstable or slippery surfaces.  
Do not drive machine on a slope that exceeds the maximum slope or side slope rating for the machine.

Models without outriggers:  
Do not raise platform unless machine is on a level surface.

Models with outriggers:  
Do not raise platform unless machine is level.

Do not raise platform when wind speeds may exceed 28 mph / 12.5 m/s. Do not operate machine in strong or gusty winds. Do not increase surface area of platform or load. Increasing area exposed to wind will decrease machine stability.

Do not drive the machine on or near uneven terrain, unstable surfaces or other hazardous conditions with the platform raised.

Do not push off or pull toward any object outside of the platform.

Do not place or attach overhanging loads to any part of this machine.

Use extreme care and slow speeds while driving the machine in stowed position across uneven terrain, debris, unstable or slippery surfaces and near holes and drop-offs.

Do not alter or disable machine components that in any way affect safety and stability.

Do not place ladders or scaffolds in platform or against any part of this machine.

Do not use machine on a moving or mobile surface or vehicle.  
Be sure all tires are in good condition, castle nuts are properly tightened and cotter pins are properly installed.

**Fall Hazards**  
Do not sit, stand or climb on the platform guard rails. Maintain a firm footing on the platform floor at all times.  
Do not climb down from the platform when raised.

Attach platform entry chain and close entry gate before operating.

**Crushing Hazards**  
Keep hands and limbs out of scissors.  
Use common sense and planning when operating machine with controller from ground. Maintain safe distances between operator, machine and fixed objects.

**Collision Hazards**  
Be aware of limited sight distance and blind spots when driving or operating.  
Check work area for overhead obstructions or other possible hazards.


Be aware of crushing hazard when grasping platform guard rail.

Observe and use color-coded direction arrows on the platform controls for drive and steer functions.

**Damaged Machine Hazards**  
Do not use a damaged or malfunctioning machine.  
Be sure all maintenance has been performed as specified in the appropriate operator's and service manuals  
Be sure all decals are in place and legible.  
Be sure safety, operator's and responsibilities manuals are complete, legible and in the storage container located on the platform.

44736

**⚠ DANGER**



**Tip-over Hazard**  
If tilt-alarm sounds, unit is on a severe slope. Death or serious injury could occur.


1 Lower the platform.

2 Move the machine to level surface.

44736 C

114359  
(GS-3232 only)

**⚠ DANGER**

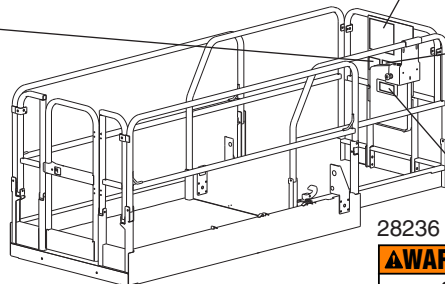


**Tip-over Hazards**  
Improper use of outriggers will result in death or injury.

Do not set machine up where it cannot be leveled using the outriggers.


Read the manual for safe operation of outrigger function.

114359 A



28236

**⚠ WARNING**



Improper operation or maintenance can result in serious injury or death.

Read and understand Operator's Manual, Responsibilities Manual and Safety Manual and all safety signs before using or maintaining machine.

If you do not understand the information in the manuals, consult your supervisor, the owner or the manufacturer.

28236 D



# 一般安全

## 安全标识和位置 带有文字的标贴

**44255**

**⚠ DANGER**

**Crushing hazard**  
Contact with moving parts will result in death or serious injury.

Keep away from moving parts.

**114385**

**⚠ DANGER**

**Electrocution Hazard**  
Death or injury can result from contacting electric power lines.

Always contact the electric power line owner. The electric power shall be disconnected or the power lines moved or insulated before machine operations begin.

Line voltage	Required clearance
0 to 50kV	10 ft 3.05 m
50kV to 200kV	15 ft 4.57 m
200kV to 350kV	20 ft 6.10 m
350kV to 500kV	25 ft 7.62 m
500kV to 750kV	35 ft 10.67 m
750kV to 1000kV	45 ft 13.72 m

**82506**  
(GS-3232 models only)

**⚠ WARNING**

**Crushing hazard.**  
Lowering the outriggers or tires onto a person's foot can result in serious injury.

Keep clear of outriggers and tires before lowering.

**28175**

**⚠ WARNING**

**Compartment access is restricted.**  
Contact with components under any cover may result in serious injury.

Only trained maintenance personnel should access compartments. Access by operator is only advised when performing Pre-operation Inspection. All compartments must remain closed and secured during operation.

**82561**

**⚠ DANGER**

**Crushing Hazard**  
Death or serious injury can result from contact with moving scissor arms.

Engage safety arm before performing maintenance or repair.

See service manual.

**82558**

**⚠ WARNING**

**Injection Hazard**  
Escaping fluid under pressure can penetrate skin, causing serious injury.

Relieve pressure before disconnecting hydraulic lines. Keep away from leaks and pin holes. Use a piece of cardboard or paper to search for leaks. Do not use hand.

Fluid injected into skin must be surgically removed within a few hours by a doctor familiar with the type of injury or gangrene will result.

**82506**  
(GS-3232 models only)

**⚠ WARNING**

**Crushing hazard.**  
Lowering the outriggers or tires onto a person's foot can result in serious injury.

Keep clear of outriggers and tires before lowering.

**44737**

**⚠ DANGER**

**Tip-over hazard.**  
Raising the platform or driving the machine with chassis trays open will result in death or serious injury.

Close chassis trays before raising the platform or driving the machine.

**72853**

**⚠ DANGER**

**Failure to read, understand and obey the safety rules will result in death or serious injury.**

The operator is responsible for safe machine operation. This includes:

- 1 Avoid hazardous situations.
- 2 Always perform a pre-operation inspection.
- 3 Always perform function tests prior to use.
- 4 Inspect the work place.
- 5 Only use the machine as it was intended.

Do not operate unless:

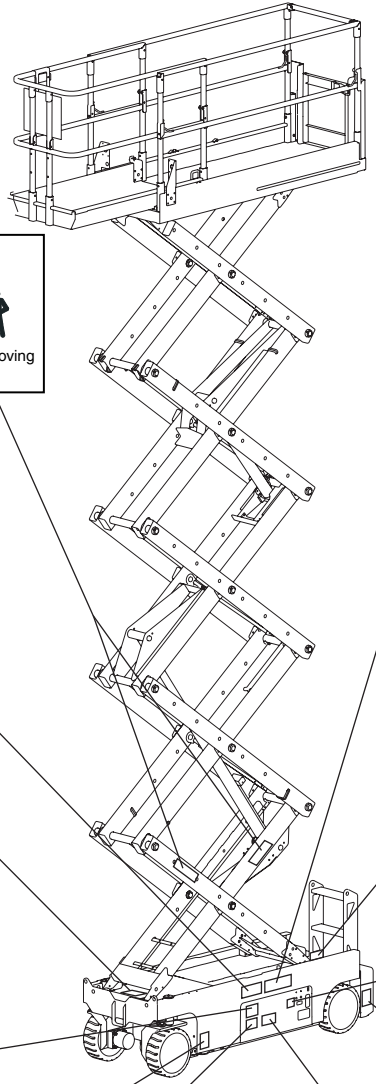
- You read, understand and obey:
  - manufacturer's instructions and safety rules — safety and operator's manuals and decals
  - employer's safety rules
  - applicable governmental regulations

You are properly trained to safely operate this machine.



# 一般安全

## 安全标识和位置 带有文字的标贴



44255

**⚠ DANGER**

**Crushing hazard**  
Contact with moving parts will result in death or serious injury.

Keep away from moving parts.

**⚠ DANGER**

**Electrocution Hazard**  
Death or injury can result from contacting electric power lines.

Always contact the electric power line owner. The electric power shall be disconnected or the power lines moved or insulated before machine operations begin.

Maintain required clearance.	
Line voltage	Required clearance
0 to 50KV	10 ft 3.05m
50KV to 200KV	15 ft 4.60m
200KV to 350KV	20 ft 6.10m
350KV to 500KV	25 ft 7.62m
500KV to 750KV	35 ft 10.67m
750KV to 1000KV	45 ft 13.72m

114385

82561

**⚠ DANGER**

**Crushing Hazard**  
Death or serious injury can result from contact with moving scissor arms.

Engage safety arm before performing maintenance or repair.

See service manual.

**⚠ DANGER**

**Collision Hazard**  
Failure to secure machine before releasing brakes will result in death or serious injury.

- 1 Make sure machine is on a firm, level surface or secured.
- 2 Chock wheels.
- 3 Release brakes.

**INSTRUCTIONS**

**Brake Release Operation**

- 1 Chock wheels to prevent machine from rolling.
- 2 Be sure winch line is properly secured to drive chassis tie points and path is clear of all obstructions.
- 3 Push in black brake release knob to open brake valve.
- 4 Pump red brake release pump knob.

After machine is loaded:

- 1 Chock wheels to prevent machine from rolling.
- 2 Press drive function select button. Press and hold function enable switch on control handle. Move control handle off center to reset brakes.

97712

31060

**⚠ DANGER**

**Tip-over Hazard**  
Altering or disabling limit switches can result in machine tip-over. Machine tip-over will result in death or serious injury.

Do not alter or disable limit switch(s).

**⚠ DANGER**

**Electrocution / Fire Hazard**  
Death or serious injury will result from use of improper or damaged cord and outlet.

Connect charger to a grounded AC 3-wire electrical outlet only. Before each use, inspect for damaged cord, cables and wires. Replace damaged items before operating.

31508

31788

**⚠ DANGER**

**Explosion / Burn Hazard**  
Ignition of explosive gases or contact with corrosive acid will cause death, burns or blindness.

Keep all open flames and sparks away. Wear personal protective equipment, including face shield, gloves and long sleeve shirt.

**READ MANUALS**  
Read all manuals prior to operation.

**DO NOT OPERATE** equipment if you do not understand the information in the manuals. Consult your supervisor, the owner or the manufacturer.

82506

(GS-3232 models only)

**⚠ WARNING**

**Crushing hazard.**  
Lowering the outriggers or tires onto a person's foot can result in serious injury.

Keep clear of outriggers and tires before lowering.

114360

**⚠ DANGER**

**Tip-over hazard.**  
Failure to replace batteries with proper weight batteries will result in death or serious injury.

Batteries are used as counterweight and are critical to machine stability. Each battery must weigh 65 lbs / 29.5 kg. Battery box including batteries must weigh a minimum of 335 lbs / 152 kg.

44737

**⚠ DANGER**

**Tip-over hazard.**  
Raising the platform or driving the machine with chassis trays open will result in death or serious injury.

Close chassis trays before raising the platform or driving the machine.

82506

(GS-3232 models only)

**⚠ WARNING**

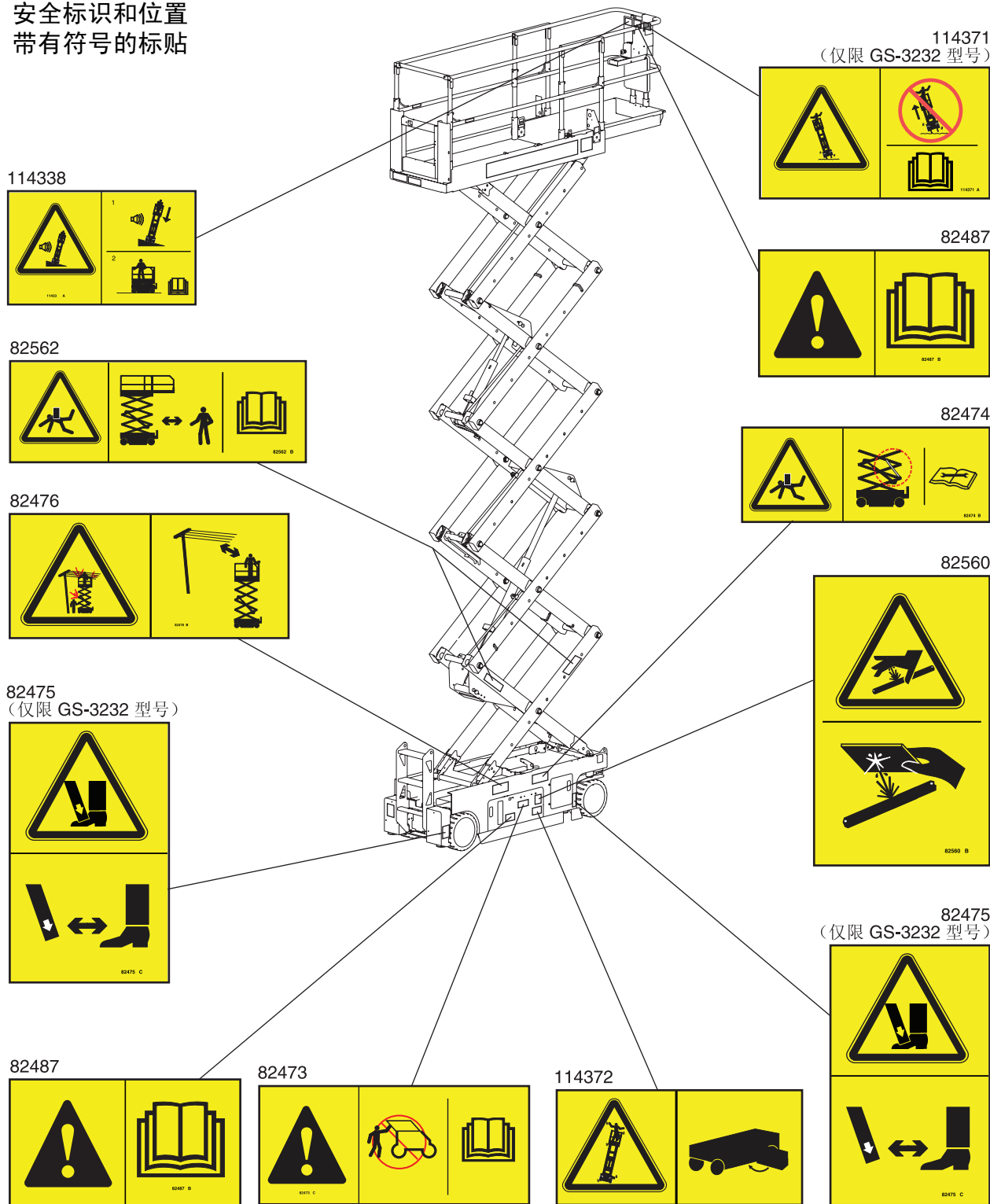
**Crushing hazard.**  
Lowering the outriggers or tires onto a person's foot can result in serious injury.

Keep clear of outriggers and tires before lowering.



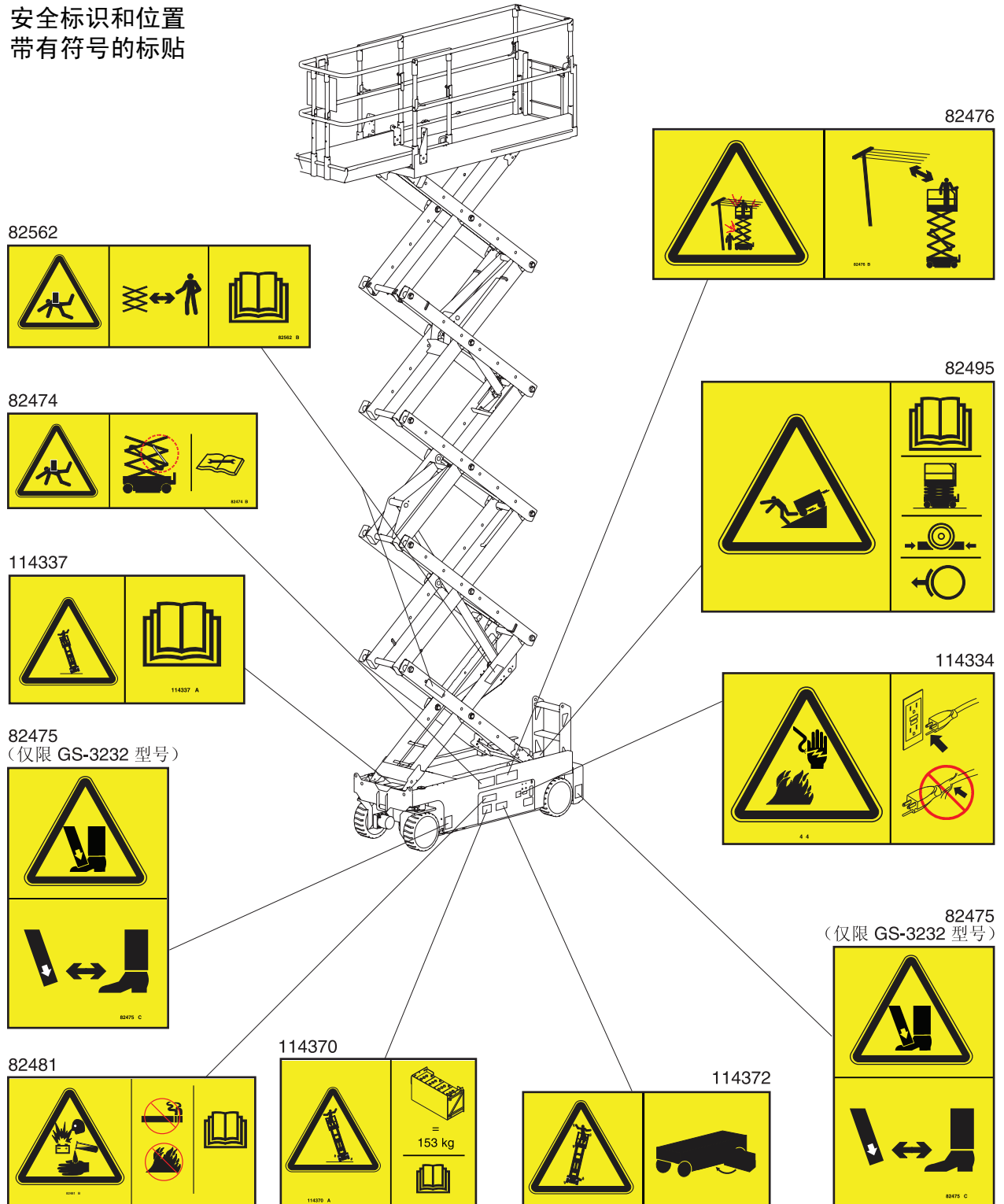
# 一般安全

## 安全标识和位置 带有符号的标贴



# 一般安全

## 安全标识和位置 带有符号的标贴



## 人员安全

### 坠落保护

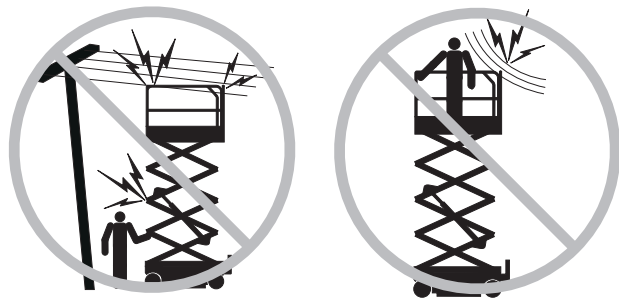
操作本机器时不要求使用人身坠落保护装备 (PFPE)。  
如果工作场所或使用者规则中要求 PFPE，需遵守下列规定：

所有的 PFPE 必须符合对应的政府规章，必须根据制造商说明进行检查和使用。

## 工作区安全

## ⚠ 电击的危险

本机器并不绝缘，并且在接触或靠近电线时不提供触电保护。



按照适用的政府规章和下表说明，与电源线及设备保持安全距离。

线电压	所需的间隙
0 到 50KV	3.05 m
50KV 到 200KV	4.60 m
200KV 到 350KV	6.10 m
350KV 到 500KV	7.62 m
500KV 到 750KV	10.67 m
750KV 到 1000KV	13.72 m

考虑到平台移动、电线摆动或松弛，要谨防强风或阵风。

如果机器接触到带电的电线，请远离机器。切断电源前，地面或平台上的人员禁止触摸或操作机器。

有闪电或暴风雨时不要操作机器。

不要在焊接时将机器用作地线。

## ⚠ 倾翻的危险

人员、设备和材料不得超过平台或平台延伸部分的最大承载量。

## 最大承载量

型号	平台 缩进	延伸 平台 仅限	平台 延伸部位 仅限	最多 容纳人员
GS-1530	272 kg	159 kg	113 kg	2
GS-1930	227 kg	113 kg	113 kg	2
GS-2032	363 kg	249 kg	113 kg	2
GS-2632	227 kg	113 kg	113 kg	2
GS-3232	227 kg	113 kg	113 kg	2
GS-2046	544 kg	431 kg	113 kg	4
GS-2646	454 kg	340 kg	113 kg	3
GS-3246	318 kg	204 kg	113 kg	2

平台缩进



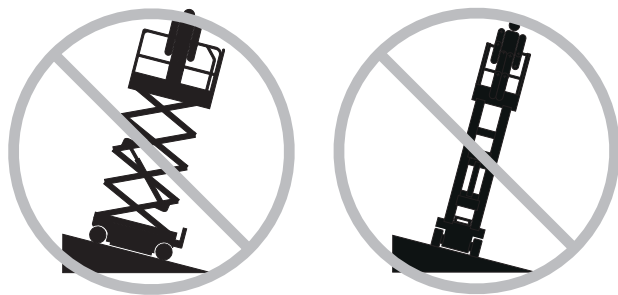
平台延伸



仅限延伸部分 仅限平台

## 工作区安全

只有在坚固、平坦的地面上才能提升平台。



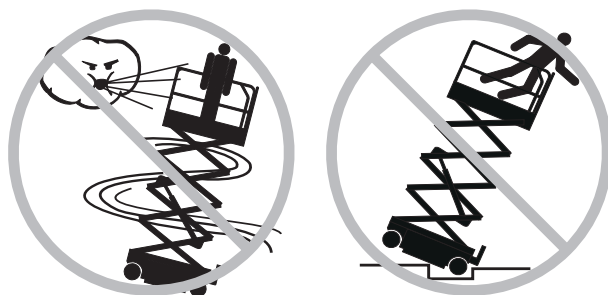
不要把倾斜警报器当成水平指示器。只有机器处于斜坡上，底座上的倾斜警报器才会鸣响。

如果倾斜警报鸣响：  
降低平台。将机器移动到坚实的水平地面上。如果提升平台时倾斜警报鸣响，要十分小心地降低平台。

平台升起时驾驶速度不应超过 **0.8 km/h**。

当风速可能超过 **12.5 m/s** 时不要升起平台。如果平台升起后风速超过 **12.5 m/s**，应降低平台并且不要继续操作机器。

强风或阵风时不要操作机器。不要增加平台或负载的表面面积。加大暴露在风中的面积将降低机器的稳定性。



在收起位置下，当机器在不平坦的地形、有碎石、不稳定或光滑的表面、靠近洞口和陡坡等处行驶时，要极其小心并降低速度。

平台升起时，机器不能在不平坦的地形、不稳定的表面上或其它危险状况下行驶，或在这些地区附近行驶。

不要把机器当成吊车来使用。

不要用平台推动机器或其它物体。

不要让平台接触邻近构件。

不要将平台捆绑在邻近构件上。

不要把负载置于平台的周边之外。

底盘托架打开时，不要操作机器。

## 工作区安全

不要推拉处在平台外的任何物体。



型号	最大允许侧向力	最多容纳人员数量
<b>GS-1530</b>	445 N	2
<b>GS-1930</b>	445 N	2
<b>GS-2032</b>	534 N	2
<b>GS-2632</b>	445 N	2
<b>GS-3232</b>	445 N	2
<b>GS-2046</b>	890 N	4
<b>GS-2646</b>	667 N	3
<b>GS-3246</b>	467 N	2

不要改变或损坏限位开关。

不要改变或损坏任何可能影响安全性和稳定性的机器部件。

不要用不同重量或规格的零件更换影响机器稳定性的关键零件。

不要使用重量小于原装蓄电池的蓄电池。蓄电池不仅起配重作用，而且对保持机器的稳定性至关重要。每个蓄电池重量必须达到 **29.5 kg**。蓄电池箱（包括蓄电池）的最小重量必须达到 **152 kg**。

没有制造商事先书面许可，不要修改或改动高空作业平台。在平台、趾板或防护栏上安装用于放置工具或其它材料的附加装置，会加大平台重量和平台表面面积或者加大负载。

不要在此机器的任何部件上放置或系缚固定或悬垂载荷。



不要将梯子或脚手架放在平台内，或靠向机器的任何零件。

只能运输分布均匀且可以由平台上的人安全移动的工具和材料。

不要在移动的或活动的表面或者车辆上使用机器。

确保所有轮胎状况良好，槽形螺母适当拧紧并且开口销钉安装正确。

## 工作区安全

### 如果已配备支腿

不要在仅使用支腿无法达到水平的地方安装机器。

平台升起时不要调整支腿。

降下支腿时不要驱动。

### ⚠ 砸压的危险

不要将手和胳膊靠近有剪伤危险的部位。

当折叠栏杆时切勿用手接触。

安全臂未处于适当位置时，请勿在平台下或剪式链节中作业。

当在地面上使用控制器操作机器时，请保持正常判断力并具有计划性。在操作员、机器和固定物体之间保持安全距离。

### ⚠ 在斜坡上操作的危险

不要在超过机器斜坡和侧坡额定值的斜坡上驱动机器。斜坡额定值适用于处于收起位置的机器。

型号	最大 斜坡额定值 收起位置	最大 侧坡额定值 收起位置
GS-1530	30% (17°)	30% (17°)
GS-1930	30% (17°)	30% (17°)
GS-2032	30% (17°)	30% (17°)
GS-2632	25% (14°)	25% (14°)
GS-3232	25% (14°)	25% (14°)
GS-2046	30% (17°)	30% (17°)
GS-2646	30% (17°)	30% (17°)
GS-3246	25% (14°)	25% (14°)

注意：斜坡额定值受地面状况和牵引力的限制。

### ⚠ 坠落的危险

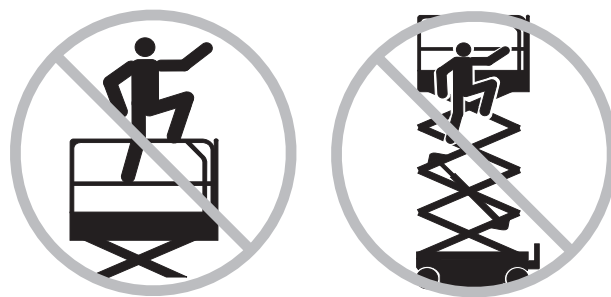
护栏系统提供坠落保护。如果工作场所或雇主的规定要求平台上的人员使用人身坠落保护装备 (PFPE)，则应根据 PFPE 的制造商说明和适用的政府要求使用 PFPE。请使用提供的合格系索固定点。

保持平台地板上无碎屑。

操作前连好平台入口链条或关闭入口门。

如果没有正确安装防护栏，同时入口不能保证安全操作，请不要操作机器。

不要坐、站或爬在平台的防护栏上。任何时候都应当稳定地站在平台地板上。



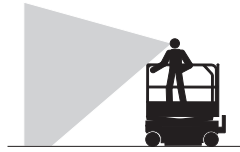
当平台提升时，请不要从平台上爬下来。

除非机器处于收起位置，否则请勿进入或退出平台。



## 工作区安全

### ⚠ 碰撞的危险



开动或操作机器时，应注意视线范围和盲点的存在。

移动机器时请注意延伸的平台位置。

释放刹车之前，机器必须处于水平面上，或者已固定住。

检查工作区，以免头顶出现障碍物或有其它可能的危险。



当抓住平台防护栏时，当心有挤压的危险。

使用者必须遵守关于使用人身保护装备的使用者规则、工作场所规则和政府规则。

只有平台下方区域没有人员和障碍物时，才能降下平台。



根据地面状况、拥塞程度、坡度、人员位置和可能引起碰撞的任何其它因素，限制行进速度。

不要在任何吊车或移动高架机械的路线上操作机器，除非吊车控制器已锁定，和/或已采取了防止任何潜在碰撞的防范措施。

操作机器时，请勿危险驾驶或嬉戏操作。

## 工作区安全

### ⚠ 身体受伤的危险

当液压油或空气泄漏时请不要操作机器。液压油漏油或漏气可能会渗透和/或烧伤皮肤。

错误接触盖子下面的任何部件将导致重伤。只有经过培训的维护人员才能检修隔舱。建议：仅在执行操作前检查时，由操作员进行检修。在操作过程中，所有隔舱必须保持关闭和锁定。

### ⚠ 爆炸和起火的危险

在危险或可能存在易燃或易爆气体或微粒的地方，不要使用机器或对电池充电。

### ⚠ 机器损坏的危险

不要使用已经损坏或有故障的机器。

在每次换工之前，应彻底进行机器操作前检查，并测试所有功能。已损坏或有故障的机器应立即加上标志，并停止操作。

确保已按照本手册和相应维修手册中的规定进行了所有维护操作。

确保所有标贴位置适当且易于识别。

确保操作手册、安全手册和职责手册完好、易读，并且保存在平台上的储存箱内。

### ⚠ 部件损坏的危险

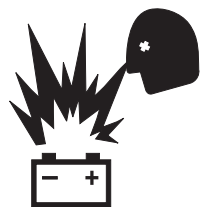
不要使用大于 24V 的任何蓄电池充电器给蓄电池充电。

不要在焊接时将机器用作地线。

## 工作区安全

## ⚠ 蓄电池安全性

## 烧伤的危险



蓄电池含酸性物质。使用蓄电池时应穿上防护服并戴上防护眼镜。

避免蓄电池中的酸性物质溢出或与之接触。用苏打与水来中和溢出的蓄电池酸性物质。



充电期间不要将蓄电池或充电器暴露在水或雨中。

## 爆炸的危险



禁止火花、火焰和点燃的香烟靠近蓄电池。蓄电池能够释放出易爆气体。

在整个充电期间充电器架应保持打开。



不要使用可能引起火花的工具接触蓄电池端子或电缆夹。

## 部件损坏的危险

不要使用大于 24V 的任何蓄电池充电器给蓄电池充电。

## 电击/烧伤的危险



只能将蓄电池充电器连接到已接地的交流 3 线电源插座上。

每日检查线缆、电缆和接线是否有损坏。操作前请更换已损坏的物件。

避免由于与蓄电池端子接触而遭受电击。摘掉所有的戒指、手表和其它饰品。

## 倾翻的危险

不要使用重量小于原装蓄电池的蓄电池。蓄电池不仅起配重作用，而且对保持机器的稳定性至关重要。每个蓄电池重量必须达到 29.5 kg。蓄电池托架（包括蓄电池）的最小重量必须达到 152 kg。

## 提升时的危险

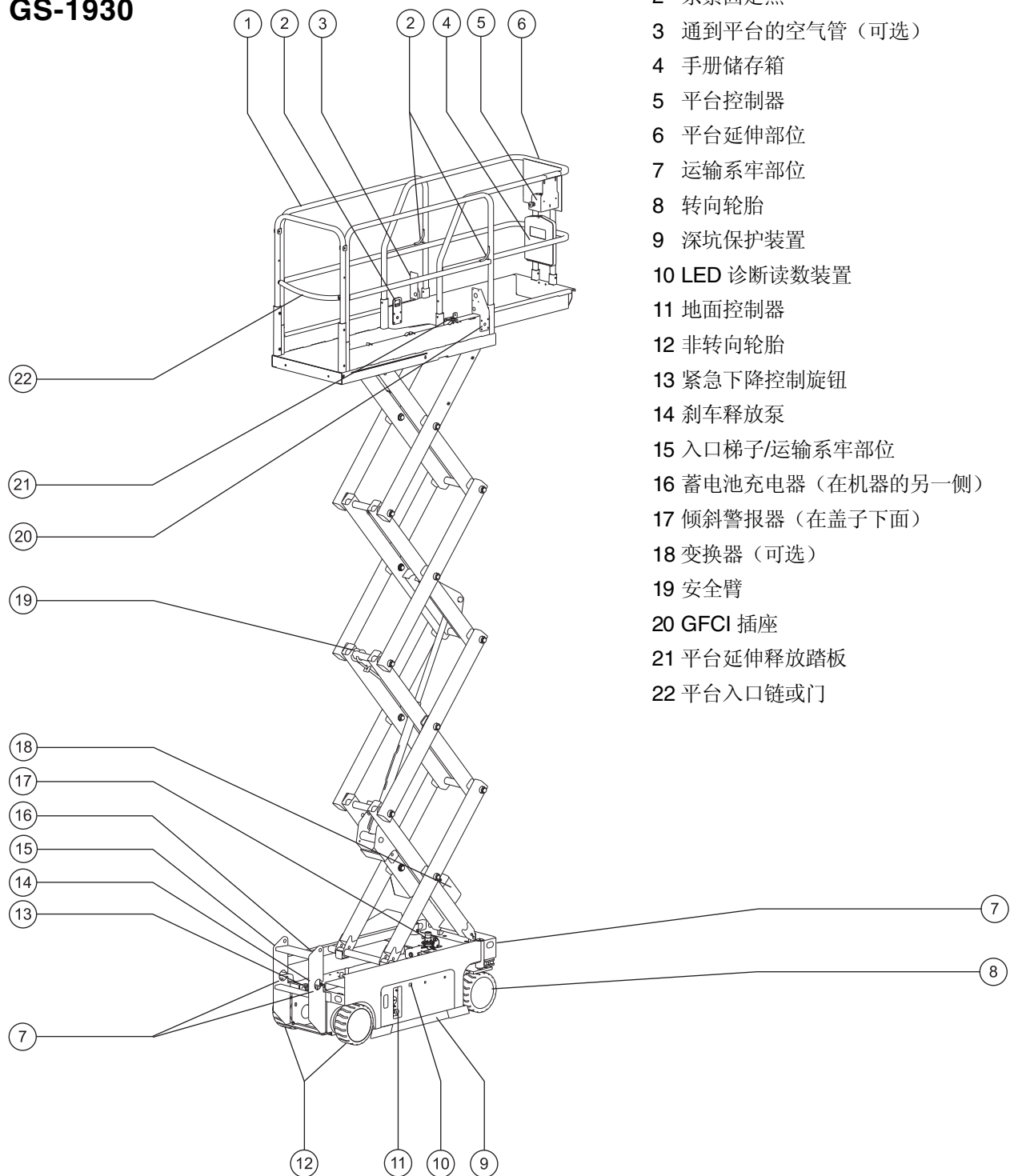
提升蓄电池时，请使用适当的人数和提升方法。

## 每次使用后锁定

- 1 选择一个安全停放位置，可以是坚固的水平地面，没有障碍物并避开运输繁忙的地方。
- 2 降低平台。
- 3 将钥匙开关转至“关”位置并拔掉钥匙，以避免未经授权的使用。
- 4 用楔子垫住车轮。
- 5 给蓄电池充电。

图例

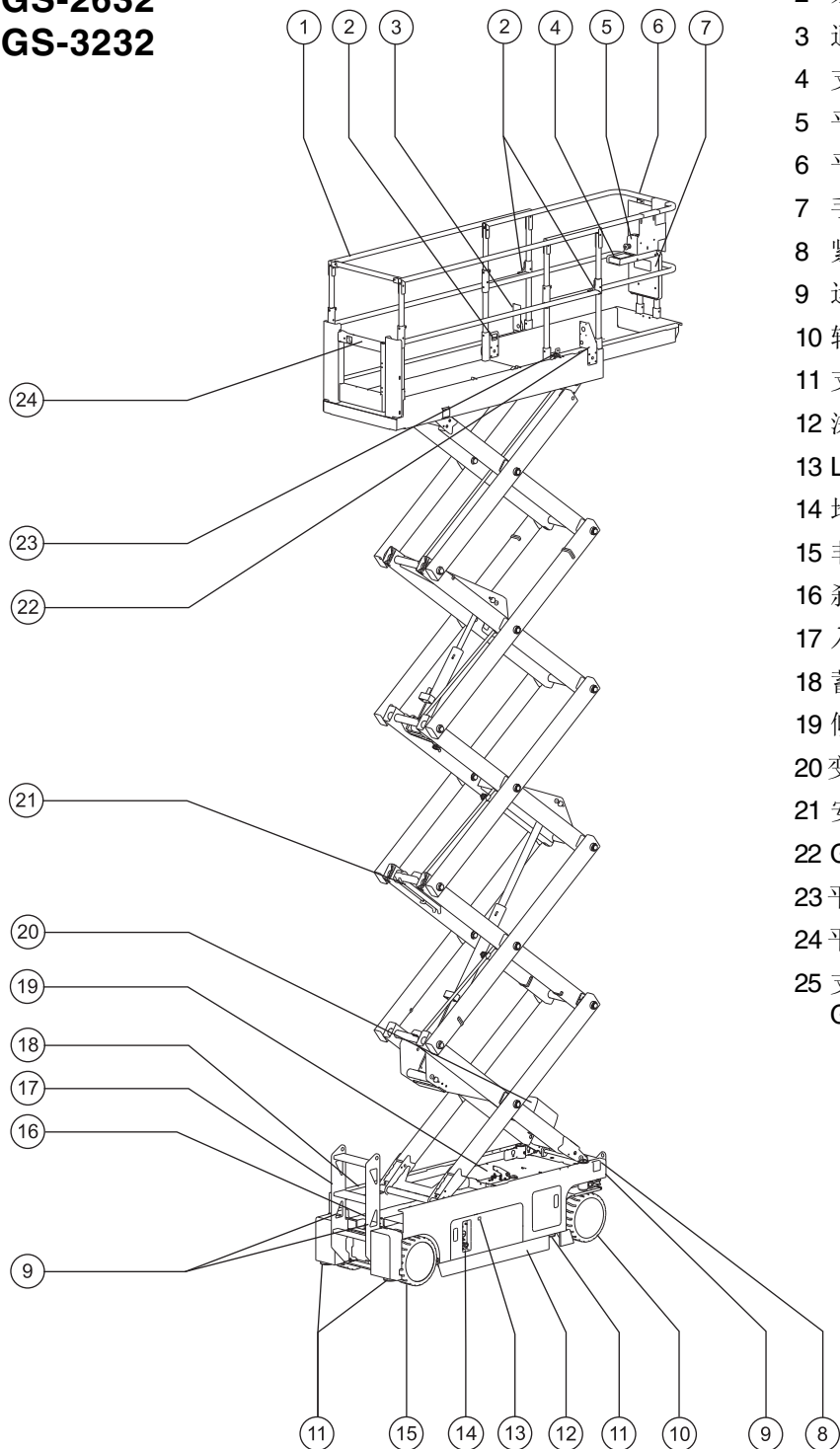
**GS-1530**  
**GS-1930**



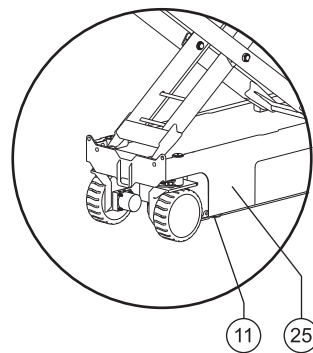
- 1 平台防护栏
- 2 系索固定点
- 3 通到平台的空气管 (可选)
- 4 手册储存箱
- 5 平台控制器
- 6 平台延伸部位
- 7 运输系牢部位
- 8 转向轮胎
- 9 深坑保护装置
- 10 LED 诊断读数装置
- 11 地面控制器
- 12 非转向轮胎
- 13 紧急下降控制旋钮
- 14 刹车释放泵
- 15 入口梯子/运输系牢部位
- 16 蓄电池充电器 (在机器的另一侧)
- 17 倾斜警报器 (在盖子下面)
- 18 变换器 (可选)
- 19 安全臂
- 20 GFCI 插座
- 21 平台延伸释放踏板
- 22 平台入口链或门

图例

**GS-2032**  
**GS-2632**  
**GS-3232**



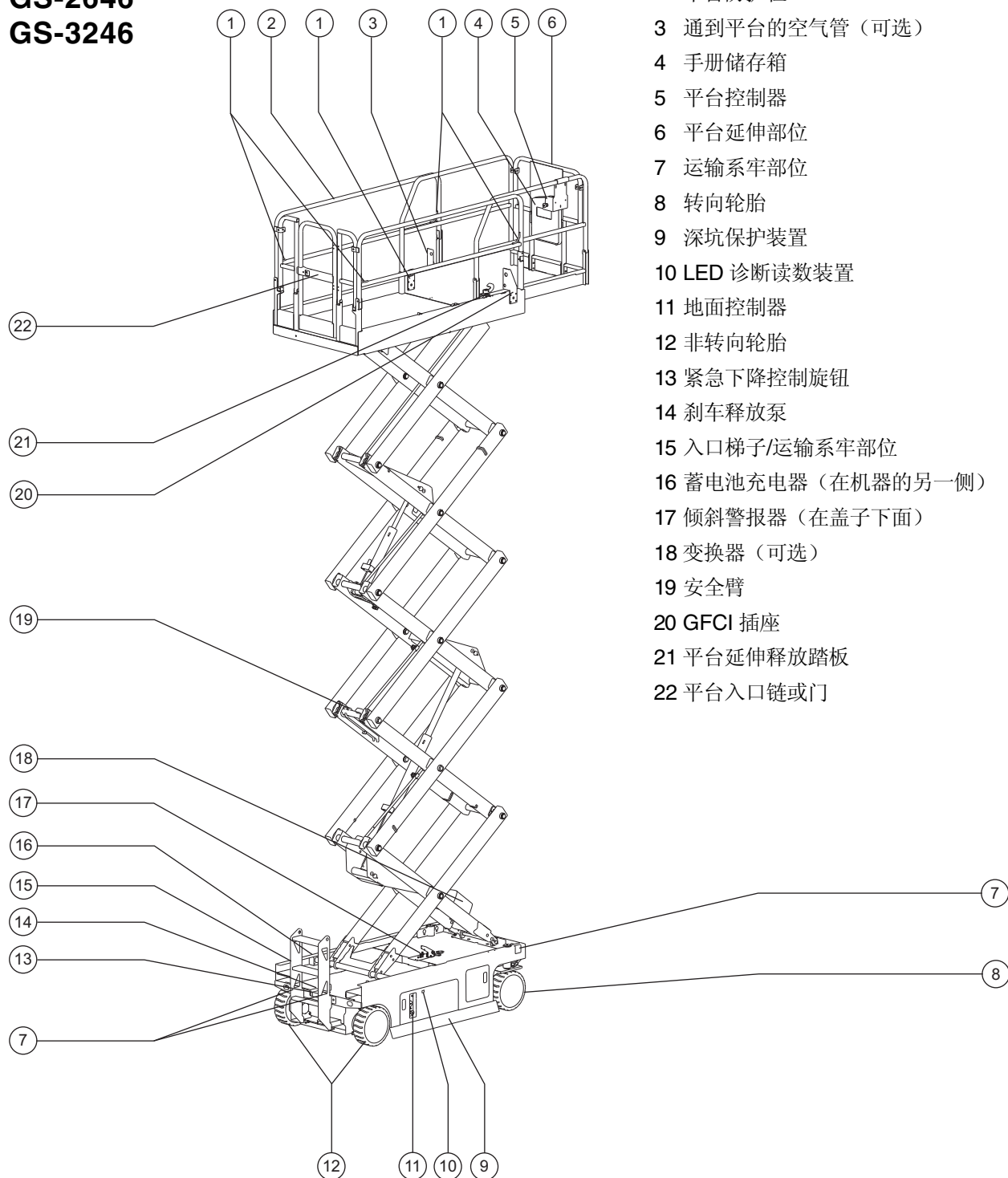
- 1 平台防护栏
- 2 系索固定点
- 3 通到平台的空气管 (可选)
- 4 支腿控制器 - GS-3232 型号
- 5 平台控制器
- 6 平台延伸部位
- 7 手册储存箱
- 8 紧急下降控制旋钮
- 9 运输系牢部位
- 10 转向轮胎
- 11 支腿 - GS-3232 型号
- 12 深坑保护装置
- 13 LED 诊断读数装置
- 14 地面控制器
- 15 非转向轮胎
- 16 刹车释放泵
- 17 入口梯子/运输系牢部位
- 18 蓄电池充电器 (在机器的另一侧)
- 19 倾斜警报器 (在盖子下面)
- 20 变换器 (可选)
- 21 安全臂
- 22 GFCI 插座
- 23 平台延伸释放踏板
- 24 平台入口链或门
- 25 支腿控制器 ECM  
GS-3232 型号



**Genie**  
A TEREX COMPANY

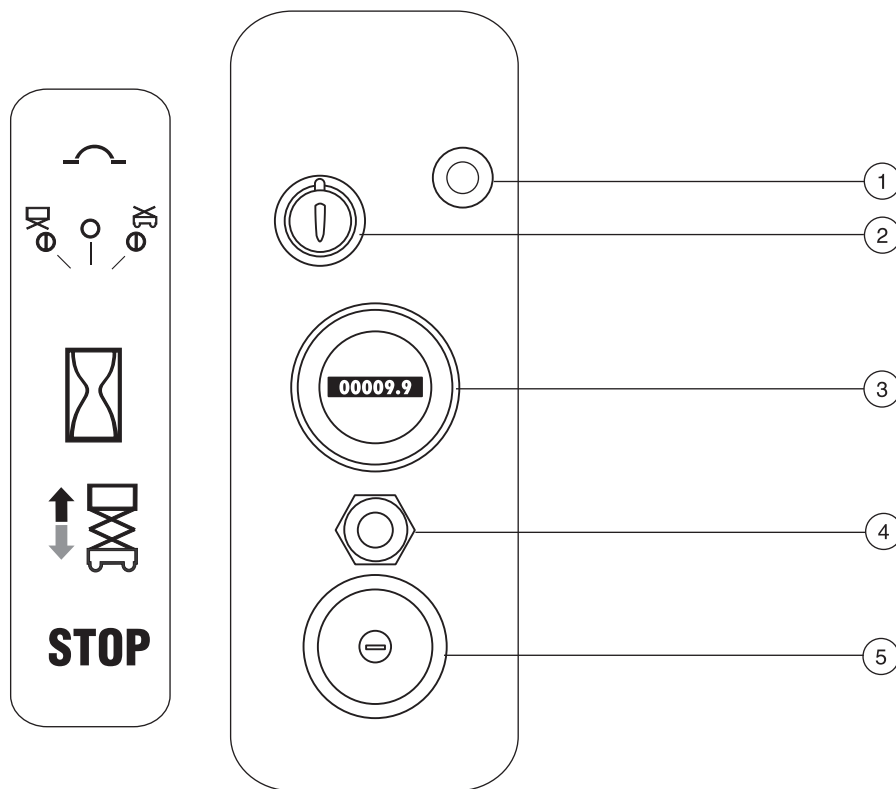
图例

**GS-2046**  
**GS-2646**  
**GS-3246**



- 1 系索固定点
- 2 平台防护栏
- 3 通到平台的空气管 (可选)
- 4 手册储存箱
- 5 平台控制器
- 6 平台延伸部位
- 7 运输系牢部位
- 8 转向轮胎
- 9 深坑保护装置
- 10 LED 诊断读数装置
- 11 地面控制器
- 12 非转向轮胎
- 13 紧急下降控制旋钮
- 14 刹车释放泵
- 15 入口梯子/运输系牢部位
- 16 蓄电池充电器 (在机器的另一侧)
- 17 倾斜警报器 (在盖子下面)
- 18 变换器 (可选)
- 19 安全臂
- 20 GFCI 插座
- 21 平台延伸释放踏板
- 22 平台入口链或门

## 控制器



### 地面控制面板

**1 7A 电路断路器**

**2 平台/关/地面选择钥匙开关**

将钥匙开关转到平台位置，平台控制器将运行。将钥匙开关转到关的位置，机器将关掉。将钥匙开关转到底座位置，地面控制器将运行。

**3 计时器**

指示机器投入使用的小时数。

**4 平台上/下拨动开关**

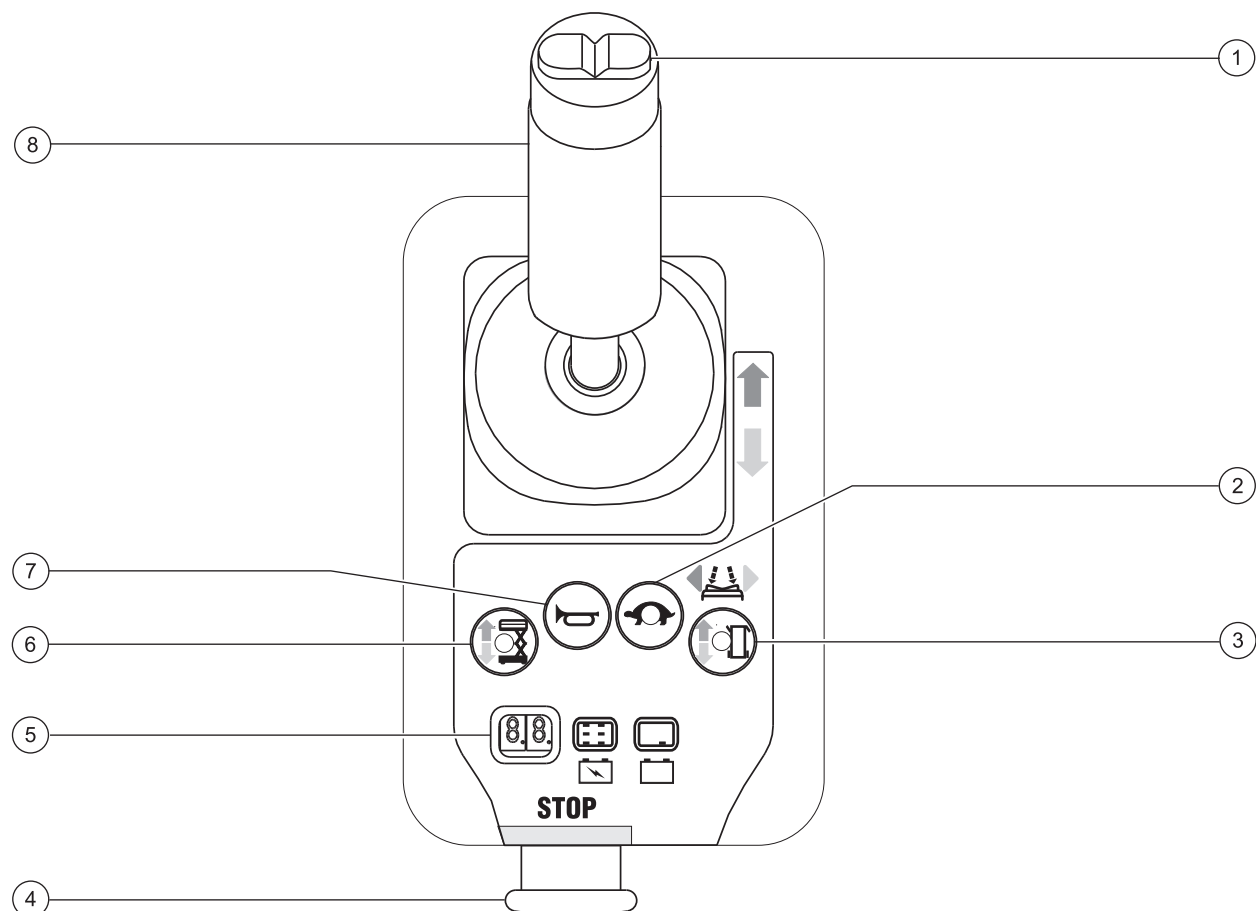
向上拨动开关，平台将升起。向下拨动开关，平台将下降。

**5 红色“紧急停机”按钮**

将红色“紧急停机”按钮向里推至“关”位置，可以停止所有功能。将红色“紧急停机”按钮拉出到“开”位置，可以操作机器。



## 控制器



### 平台控制面板

- |                 |                           |
|-----------------|---------------------------|
| 1 用于转向功能的拇指摇杆开关 | 5 LED                     |
| 2 驱动速度按钮        | 6 提升功能选择按钮                |
| 3 驱动功能选择按钮      | 7 喇叭按钮                    |
| 4 红色“紧急停机”按钮    | 8 用于提升和驱动功能的比例控制手柄和功能启用开关 |



## 控制器

### 平台控制面板

#### 1 用于转向功能的拇指摇杆开关

向任一方向按下拇指摇杆开关可激活转向功能。

#### 2 驱动速度按钮

按下此按钮可激活慢速或快速驱动功能。

#### 3 驱动功能选择按钮

按下此按钮可激活驱动功能。



#### 4 红色“紧急停机”按钮

将红色“紧急停机”按钮向里推至“关”位置，可以停止所有功能。将红色“紧急停机”按钮拉出到“开”位置，可以操作机器。

#### 5 LED

诊断读数装置和蓄电池充电指示器。

#### 6 提升功能选择按钮

按下此按钮可激活提升功能。



#### 7 喇叭按钮

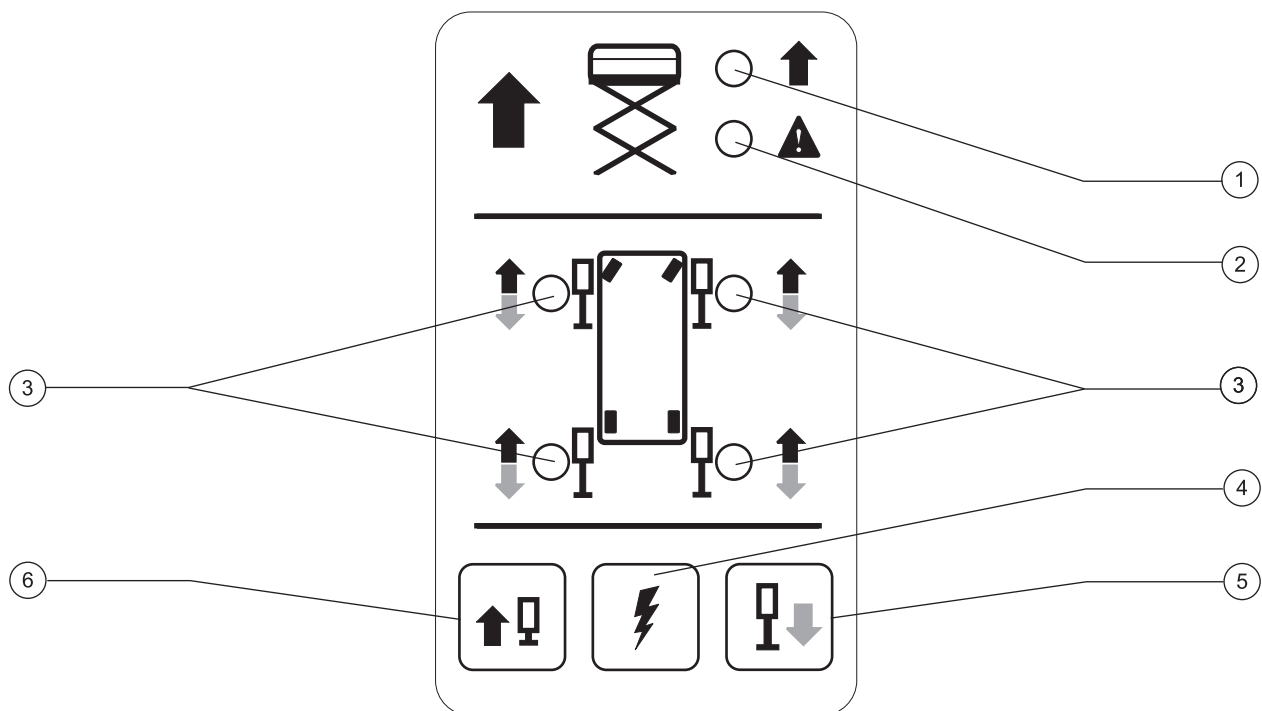
按下喇叭按钮，喇叭将会鸣响。释放喇叭按钮，喇叭停止鸣响。

#### 8 用于提升和驱动功能的比例控制手柄和功能启用开关

**提升功能：** 按住平台控制手柄上的功能启用开关以启用提升功能。按照蓝色箭头指示的方向移动控制手柄，平台将升起。按照黄色箭头指示的方向移动控制手柄，平台将下降。当平台下降时，下降警报应鸣响。

**驱动功能：** 按住平台控制手柄上的功能启用开关以启用驱动功能。按照控制面板上蓝色箭头指示的方向移动控制手柄，机器将向蓝色箭头指示的方向移动。按照控制面板上黄色箭头指示的方向移动控制手柄，机器将向黄色箭头指示的方向移动。

## 控制器



### 支腿控制面板 (GS-3232)

**1 提升启用指示灯**

变为绿色表示上升/下降功能可以运行。

**2 提升错误指示灯**

变为红色表示上升/下降功能无法运行。

**3 单个支腿指示灯**

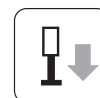
变为不闪烁的绿色表示支腿与地面接触。闪烁的红色或不闪烁的红色表示错误。

**4 功能启用按钮**

按住该按钮可激活支腿延伸或支腿缩进按钮。

**5 支腿延伸按钮**

按下此按钮，支腿将延伸。



**6 支腿缩进按钮**

按下此按钮，支腿将缩进。



## 检查



### 不要进行操作，除非：

您已了解并实践过本操作手册中的安全操作机器的规则。

1 避免出现危险情况。

2 始终执行操作前检查。

在继续下一步之前应了解和理解操作前检查。

3 始终执行使用前功能测试。

4 检查工作场所。

5 仅根据机器的设计意图使用机器。

### 操作前检查基本原则

执行操作前检查和常规维护是操作员的职责。

操作前检查是操作员在每次换工之前执行的目视检查。检查的目的是在操作员执行功能测试之前发现机器是否存在明显问题。

操作前检查也可用来确定是否需要进行常规维护程序。操作员仅能执行在此手册中规定的常规维护项目。

请查阅下一页中的清单并检查每一个项目。

如果发现损坏或与出厂状态不同的任何未经许可的变化，应标记机器并停止使用。

根据制造商的规定，只有合格的维修技术人员才能维修机器。维修结束后，操作员必须在继续功能测试之前再一次执行操作前检查。

根据制造商的规定和职责手册上所列的要求，应由合格的维修技术人员执行定期维护检查。

## 检查

### 操作前检查

- 确保操作手册、安全手册和职责手册完好、易读，并且保存在平台上的储存箱内。
- 确保所有标贴清晰易读且位置适当。请参阅“检查”部分。
- 检查液压油是否泄漏以及油位是否适当。请根据需要加油。请参阅“维护”部分。
- 检查蓄电池液是否泄漏以及液位是否合适。请根据需要添加蒸馏水。请参阅“维护”部分。

检查下列部件或区域有无损坏、安装不当或零件丢失及未经许可更改的情况：

- 电气部件、接线和电缆
- 液压软管、接头、液压缸和集流腔
- 蓄电池组及其连接
- 驱动电机
- 耐磨衬垫
- 轮胎和车轮
- 接地皮带
- 限位开关、警报器和喇叭
- 警报器和指示灯（如果配备）
- 螺母、螺栓和其它紧固件
- 平台入口链或门
- 刹车释放部件
- 安全臂

- 深坑保护装置
- 平台延伸部位
- 剪式臂销钉和紧固件
- 平台控制操纵杆

检查整部机器，以发现：

- 焊缝或结构部件中的裂纹
- 机器的凹痕或损坏
- 过度的生锈、腐蚀或氧化
- 确保所有结构部件和其它关键部件都具备，所有相关的紧固件和销钉处于正确的位置并完全拧紧。
- 确保安装了侧栏并拧紧螺栓。
- 确保底盘托架关闭并锁定，蓄电池连接正确。

注意：如果必须升起平台以检查机器，请确保安全臂处于正确的位置。请参阅“操作说明”部分。

## 检查



### 不要进行操作，除非：

您已了解并实践过本操作手册中的安全操作机器的规则。

- 1 避免出现危险情况。
- 2 始终执行操作前检查。
- 3 始终执行使用前功能测试。

在继续下一步之前知道并理解功能测试。

- 4 检查工作场所。
- 5 仅根据机器的设计意图使用机器。

### 功能测试基本原则

功能测试用于在开始使用机器之前发现故障。操作员必须按照分步说明测试机器的所有功能。

禁止使用出现故障的机器。如果发现故障，必须标记机器并停止使用。根据制造商的规定，只有合格的维修技术人员才能维修机器。

维修结束后，操作员必须在开始使用机器之前，再一次执行操作前检查和功能测试。

## 检查

- 1 选择一个坚固、水平且没有障碍物的测试区域。
- 2 确保已连接蓄电池组。

### 对于地面控制器

- 3 将平台和地面的红色“紧急停机”按钮均拉出到“开”位置。
- 4 将钥匙开关转至地面控制器。
- 5 观察平台控制器上的 LED 诊断读数装置。

- ⦿ 结果：LED 应如右图所示。



#### 测试紧急停机

- 6 将地面红色“紧急停机”按钮向里推至“关”位置。
- ⦿ 结果：所有功能都不会运行。
- 7 将红色“紧急停机”按钮拉出到“开”位置。

#### 测试上升/下降功能

此机器上和标准喇叭的有声警报均来自同一个中央警报。喇叭发出连续的声音。下降警报每分钟鸣响 60 次。深坑保护装置还未到位时鸣响的警报每分钟响 300 次。机器倾斜时鸣响的警报每分钟响 600 次。还可以提供一种可选的汽车式喇叭。

- 8 启动上升功能。

- ⦿ 结果：平台应上升。

- 9 启动下降功能。

- ⦿ 结果：平台应下降。当平台下降时，下降警报应鸣响。

#### 测试紧急下降

- 10 启动上升功能并将平台升起大约 60 cm。

- 11 拔出入口梯子后面的紧急下降控制旋钮。

- ⦿ 结果：平台应下降。下降警报不鸣响。

- 12 将钥匙开关朝平台控制器方向旋转。

### 在平台控制器上

#### 测试紧急停机

- 13 将平台红色“紧急停机”按钮推至“关”位置。

- ⦿ 结果：所有功能都不会运行。

#### 测试喇叭

- 14 将红色“紧急停机”按钮拉出到“开”位置。

- 15 按下喇叭按钮。

- ⦿ 结果：喇叭应鸣响。

## 检查

## 测试功能启用开关

- 16 不要按住控制手柄上的功能启用开关。
- 17 按照蓝色箭头指示的方向缓慢移动控制手柄，然后再按照黄色箭头指示的方向移动。

☉ 结果：所有功能都不会运行。

## 测试上升/下降功能

- 18 按下提升功能选择按钮。
- 19 按住控制手柄上的功能启用开关。



- 20 按照蓝色箭头指示的方向缓慢移动控制手柄。
- ☉ 结果：平台应上升。深坑保护装置应当展开。
- 21 释放控制手柄。
- ☉ 结果：平台应停止上升。
- 22 按住功能启用开关。按照黄色箭头指示的方向缓慢移动控制手柄。
- ☉ 结果：平台应下降。当平台下降时，下降警报应鸣响。

## 测试转向

注意：执行转向和驱动功能测试时，应站在平台中面向机器的转向端。

- 23 按下驱动功能选择开关。
- 24 按住控制手柄上的功能启用开关。



- 25 按照控制面板上的蓝色三角所指示的方向，按下控制手柄顶部的拇指摇杆开关。
- ☉ 结果：转向轮应按照控制面板上蓝色三角所指示的方向转动。
- 26 按照控制面板上黄色三角所指示的方向按下拇指摇杆开关。
- ☉ 结果：转向轮应按照驱动底盘上黄色三角所指示的方向转动。

## 检查

### 测试驱动和刹车功能

- 27 按住功能启用开关。
- 28 按照控制面板上蓝色箭头指示的方向，缓慢移动控制手柄直至机器开始移动，然后将手柄恢复到中心位置。
  - ⊙ 结果：机器应按照控制面板上蓝色箭头所指示的方向移动，然后突然停止。
- 29 按照控制面板上黄色箭头指示的方向，缓慢移动控制手柄直至机器开始移动，然后将手柄恢复到中心位置。
  - ⊙ 结果：机器应按照控制面板上黄色箭头所指示的方向移动，然后突然停止。

注意：在机器能够攀爬的任何坡度上，刹车必须能够使它停稳。

### 测试倾斜传感器操作

注意：在地面上用平台控制器进行该项测试。不要站在平台里面。

- 30 完全降下平台。
- 31 把一块 2x4 或更小的木块放在机器一侧的两只轮子下面，再把机器开到木块上面。
- 32 升起平台到距离地面约 2.1m 高度。
  - ⊙ 结果：平台应停止提升运动，同时倾斜警报应每分钟鸣响 600 次。
- 33 按照蓝色箭头指示的方向移动驱动控制手柄，然后再按照黄色箭头指示的方向移动。
  - ⊙ 结果：驱动功能在任一方向上都不应工作。
- 34 降下平台并移走两个木块。



## 检查

### 测试限制的驱动速度

- 35 按下提升功能选择按钮。
- 36 按住功能启用开关。升起平台到距离地面约 1.2 m 高度。
- ⊙ 结果：深坑保护装置应当展开。
- 37 按下驱动功能选择开关。
- 38 按住功能启用开关。缓慢移动控制手柄至完全驱动位置。
- ⊙ 结果：平台升起状态下可达到的最大驱动速度不应超过 20 cm/s。

如果平台升起状态下的驱动速度超过 20 cm/s，应立即对机器加以标记并停止使用。

### 测试深坑保护装置

注意：当平台升起时，深坑保护装置应该自动展开。深坑保护装置启动另一个限制开关，允许机器继续运行。如果没有展开深坑保护装置，警报就会鸣响，同时机器停止驱动。

- 39 升起平台。
- ⊙ 结果：当平台升起到距离地面 1.2 m 时，深坑保护装置应该展开。
- 40 首先按住深坑保护装置的一侧，然后再按住另外一侧。
- ⊙ 结果：深坑保护装置将不会移动。
- 41 降低平台。
- ⊙ 结果：深坑保护装置应返回到收起位置。
- 42 把一块 2x4 或更小的木块放在深坑保护装置下面。升起平台。
- ⊙ 结果：当平台升起到距离地面 2.1 m 处时，警报将鸣响，此时不能运行驱动功能。
- 43 降下平台并取出 2x4 的木块。

## 检查

### 测试支腿系统 (GS-3232)

44 按下提升功能选择按钮。

45 按住控制手柄上的功能启用开关。

46 按照蓝色箭头指示的方向缓慢移动控制手柄。

⊙ 结果：平台应提升到 6.7 m，然后停止。提升错误指示灯将变红。

47 完全降下平台。

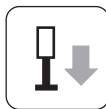
48 按住支腿延伸按钮。

⊙ 结果：支腿不应延伸。

49 按住功能启用按钮。按住支腿延伸按钮。

⊙ 结果：支腿应延伸。当相应的支腿与地面接触时，单个支腿 LED 指示灯会变为绿色。

继续按功能启用和支腿延伸按钮，直到提升启用指示灯变为绿色并听到一声提示音。机器现在水平。此时驱动和转向功能被禁用。



50 按住控制手柄上的功能启用开关。

51 按照蓝色箭头指示的方向缓慢移动控制手柄。

⊙ 结果：平台应提升到 9.8 m，然后停止。

52 完全降下平台。

53 按住支腿缩进按钮。

⊙ 结果：支腿不应缩进。

54 按住功能启用按钮。按住支腿缩进按钮。

⊙ 结果：支腿应开始缩进。

一旦支腿离开地面，就请释放功能启用和支腿缩进按钮。大约 5 秒后，支腿指示灯将熄灭。所有功能现在都已还原。

注意：缩进支腿后第一次启用驱动功能时，机器的驱动速度会降低。驱动大约 6 秒后，驱动速度将恢复到正常状态。



## 检查



### 不要进行操作，除非：

您已了解并实践过本操作手册中的安全操作机器的规则。

- 1 避免出现危险情况。
- 2 始终执行操作前检查。
- 3 始终执行使用前功能测试。
- 4 检查工作场所。

在继续下一步之前知道和理解工作场所检查。

- 5 仅根据机器的设计意图使用机器。

### 基本原则

工作场所检查有助于操作员决定工作场所是否能保证机器安全操作。将机器移动到工作场所之前操作员应首先进行此项工作。

了解并记住工作场所的危险事项，然后当移动、安装和操作机器时留意并避免这些问题，是操作员的职责。

### 工作场所检查

当心和避免下列危险情况的出现：

- 陡坡或洞穴
- 突起物、地面障碍物或碎屑
- 倾斜表面
- 不牢固或光滑表面
- 空中障碍物和高压电线
- 危险位置
- 不足以承受机器所施加全部负载力的表面支撑物
- 风和天气状况
- 出现未经许可的人员
- 其它可能出现的不安全情况

## 检查

### 检查带有文字的标贴 GS-1530 和 GS-1930

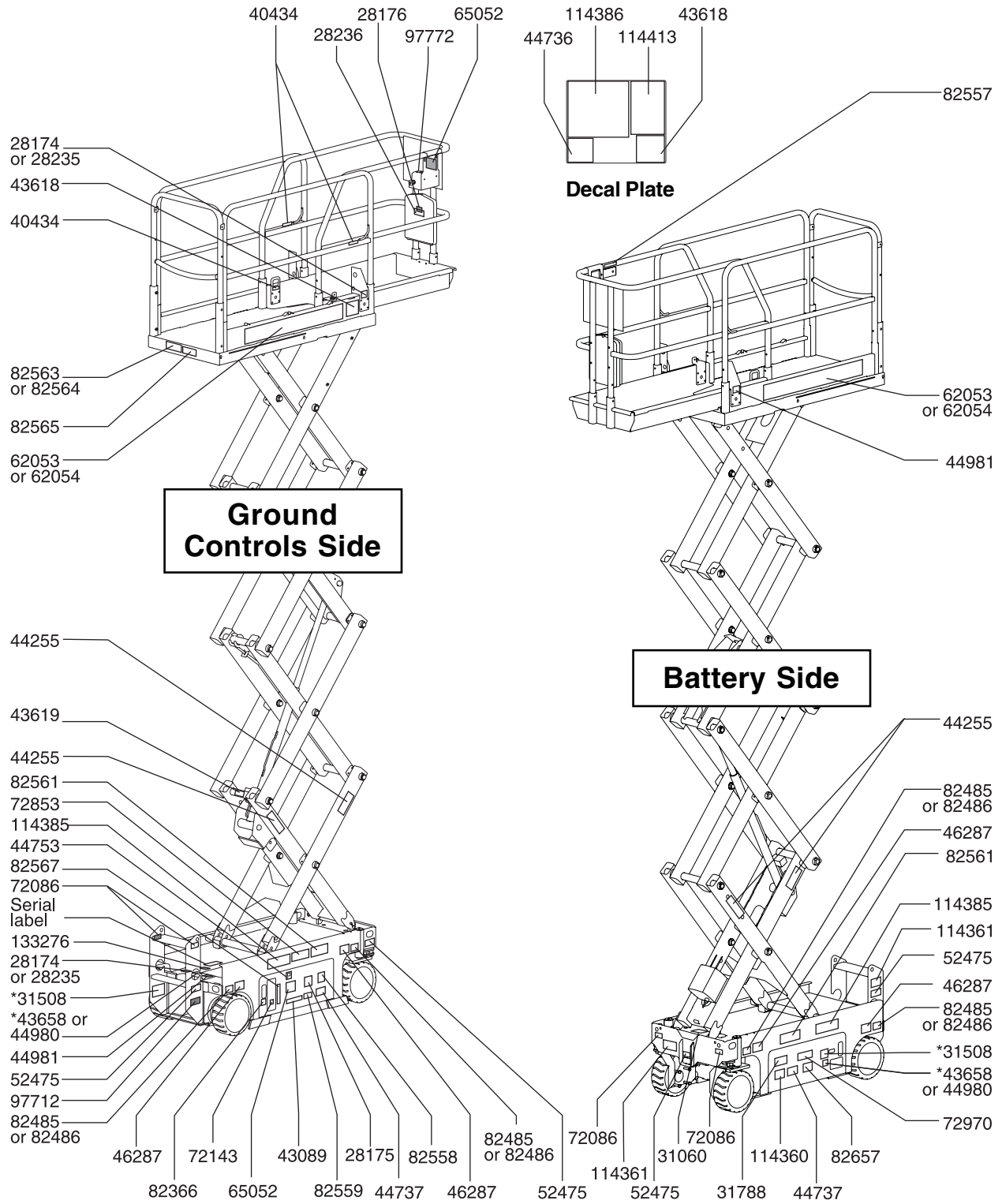
确定机器上的标贴是否有文字或符号。使用适当的检验方法检查所有的标贴是否易于识别且位置适当。

Part No.	Description	Quantity
28174	Label - Power to Platform, 230V	2
28175	Warning - Compartment Access	1
28176	Label - Missing Manuals	1
28235	Label - Power to Platform, 115V	2
28236	Warning - Improper Operation	1
31060	Danger - Tip Over Hazard, Limit Switch	1
*31508	Danger - Electrocution Hazard	1
31788	Danger - Battery Safety	1
40434	Label - Lanyard Anchorage	3
43089	Instructions - Operation, Ground Control	1
43093	Label - Tire Specification	4
43618	Label - Directional Arrows	2
43619	Label - Safety Arm	1
*43658	Label - Power to Charger, 230V	1
44255	Danger - Crushing Hazard	4
44736	Danger - Tip-over Hazard, Tilt Alarm	1
44737	Danger - Tip-over Hazard, Trays Open	2
44753	Label - LED Diagnostic Readout	1
*44980	Label - Power to Charger, 115V	1
44981	Label - Air Line to Platform, 110 PSI	2
52475	Label - Transport Tie-down	5
62053	Cosmetic - Genie GS-1530	2
62054	Cosmetic - Genie GS-1930	2
65052	Label - ECM Fault Codes	2
72086	Label - Lifting Eye	4
72143	Label - Emergency Stop	1

Part No.	Description	Quantity
72853	Danger - Improper Use Hazard	1
72970	Instructions - Battery Charger Operation	1
82366	Label - Chevron Rykon	1
82485	Label - Wheel Load, GS-1530	4
82486	Label - Wheel Load, GS-1930	4
82557	Label - Platform Controls Location	1
82558	Warning - Skin Injection Hazard	1
82559	Instructions - Annual Inspection	1
82561	Danger - Crushing Hazard	2
82563	Instructions - Max Cap, 500 lbs / 227 kg, GS-1930	1
82564	Instructions - Max Cap, 600 lbs / 272 kg, GS-1530	1
82565	Instructions - Maximum Side Force	1
82567	Ground Control Panel	1
82657	Instructions - Battery Connection Diagram	1
97712	Danger/Instructions - Brake Release Safety and Operation	1
97772	Platform Control Panel	1
114360	Danger - Tip-over Hazard, Batteries	1
114361	Label - Transport Diagram	2
114385	Danger - Electrocution Hazard	2
114386	Danger - General Safety Rules	1
114413	Instructions - Operation, Platform Control	1
133276	Label - Emergency Lowering	1

\*Note: These decals will be found in one of two places.

检查



## 检查

### 检查带有文字的标贴

#### GS-2032 GS-2632 和 GS-3232

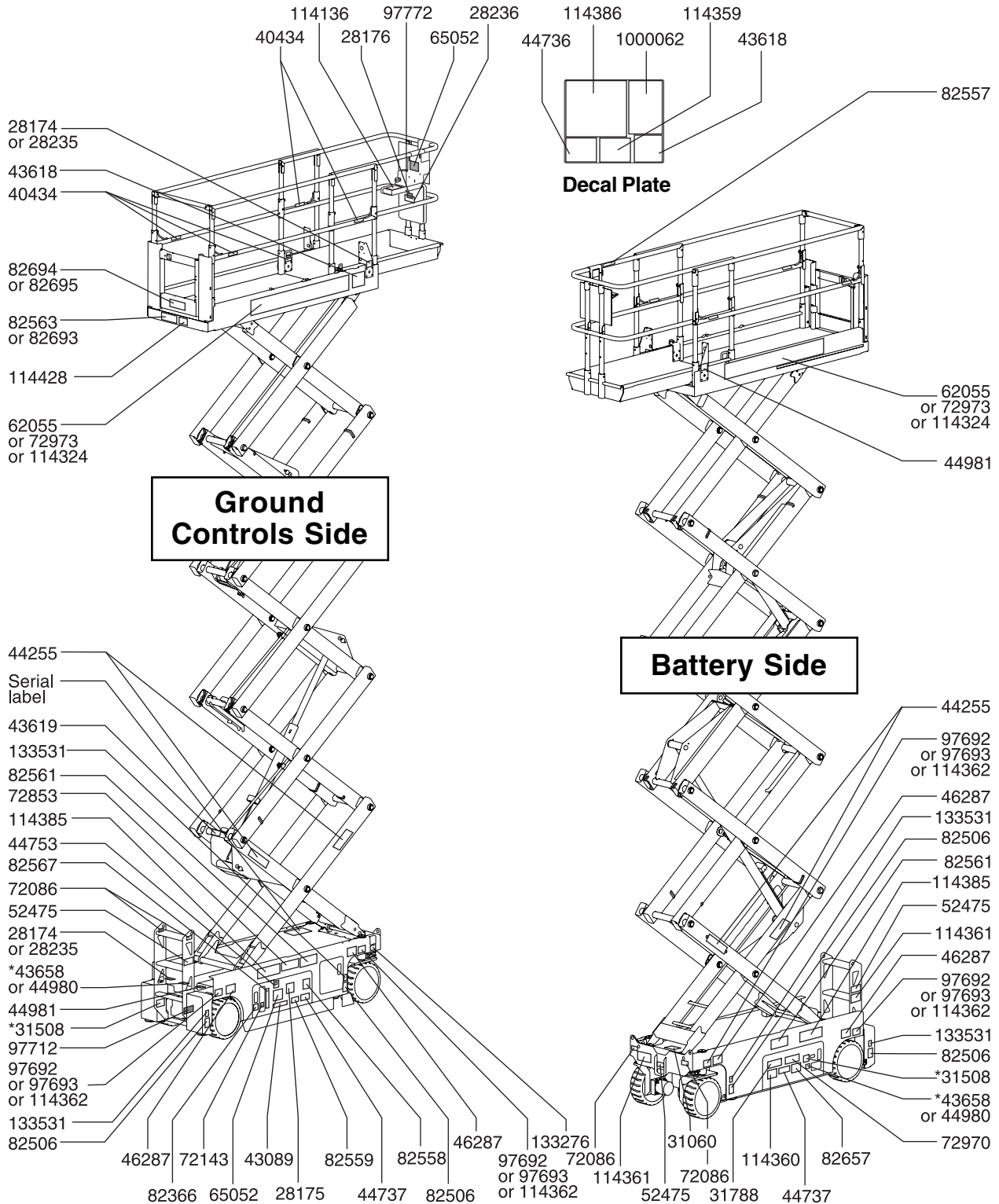
确定机器上的标贴是否有文字或符号 使用适当的检验方法检查所有的标贴是否易于识别且位置适当

Part No.	Description	Quantity
28174	Label - Power to Platform, 230V	2
28175	Warning - Compartment Access	1
28176	Label - Missing Manuals	1
28235	Label - Power to Platform, 115V	2
28236	Warning - Improper Operation	1
31060	Danger - Tip-over Hazard, Limit Switch	1
*31508	Danger - Power to Battery Charger	1
31788	Danger - Battery Safety	1
40434	Label - Lanyard Anchorage	5
43089	Instructions - Operation, Ground Control	1
43618	Label - Directional Arrows	2
43619	Label - Safety Arm	1
*43658	Label - Power to Charger, 230V	1
44255	Danger - Crushing Hazard	4
44736	Danger - Tip-over Hazard, Tilt Alarm	1
44737	Danger - Tip-over Hazard, Trays Open	2
44753	Label - LED Diagnostic Readout	1
*44980	Label - Power to Charger, 115V	1
44981	Label - Air to Platform, 110 PSI	2
46287	Notice - Tire Specification	4
52475	Label - Transport Tie-down	5
62055	Cosmetic - Genie GS-2032	2
65052	Label - ECM Fault Codes	2
72086	Label - Lifting Eye	4
72143	Label - Emergency Stop	1
72853	Danger - Improper Use Hazard	1
72970	Instructions - Battery Charger Operation	1
72973	Cosmetic - Genie GS-2632	2
82366	Label - Chevron Rykon	1
82506	Danger - Foot Crushing Hazard	4

Part No.	Description	Quantity
82557	Label - Platform Controls Location	1
82558	Warning - Skin Injection Hazard	1
82559	Instructions - Annual Inspection	1
82561	Danger - Crushing Hazard	2
82563	Instructions - Max Cap, 500 lbs / 227 kg, GS-2632 and GS-3232	1
82567	Ground Control Panel	1
82657	Instructions - Battery Connection Diagram	1
82693	Instructions - Max Cap, 800 lbs / 363 kg, GS-2032	1
82694	Instructions - Maximum Side Force, GS-2032	1
82695	Instructions - Maximum Side Force, GS-2632 and GS-3232	1
97692	Label - Wheel Load, GS-2032	4
97693	Label - Wheel Load, GS-2632	4
97712	Danger/Instructions - Brake Release Safety and Operation	1
97772	Platform Control Panel	1
114136	Outrigger Control Panel, GS-3232	1
114324	Cosmetic - Genie GS-3232	2
114359	Danger - Tip over Hazard, Outriggers	1
114360	Danger - Tip-over Hazard, Batteries	1
114361	Label - Transport Diagram	2
114362	Label - Wheel Load, GS-3232	4
114385	Danger - Electrocutation Hazard	2
114386	Danger - General Safety Rules	1
114428	Instructions - Maximum Travel Height	1
133276	Label - Emergency Lowering	1
133531	Label - Outrigger Load, GS-3232	4
1000062	Instructions - Operation, Platform Control	1

\*Note: These decals will be found in one of two places.

检查



## 检查

### 检查带有文字的标贴

#### GS-2046 GS-2646 和 GS-3246

确定机器上的标贴是否有文字或符号 使用适当的检验方法检查所有的标贴是否易于识别且位置适当

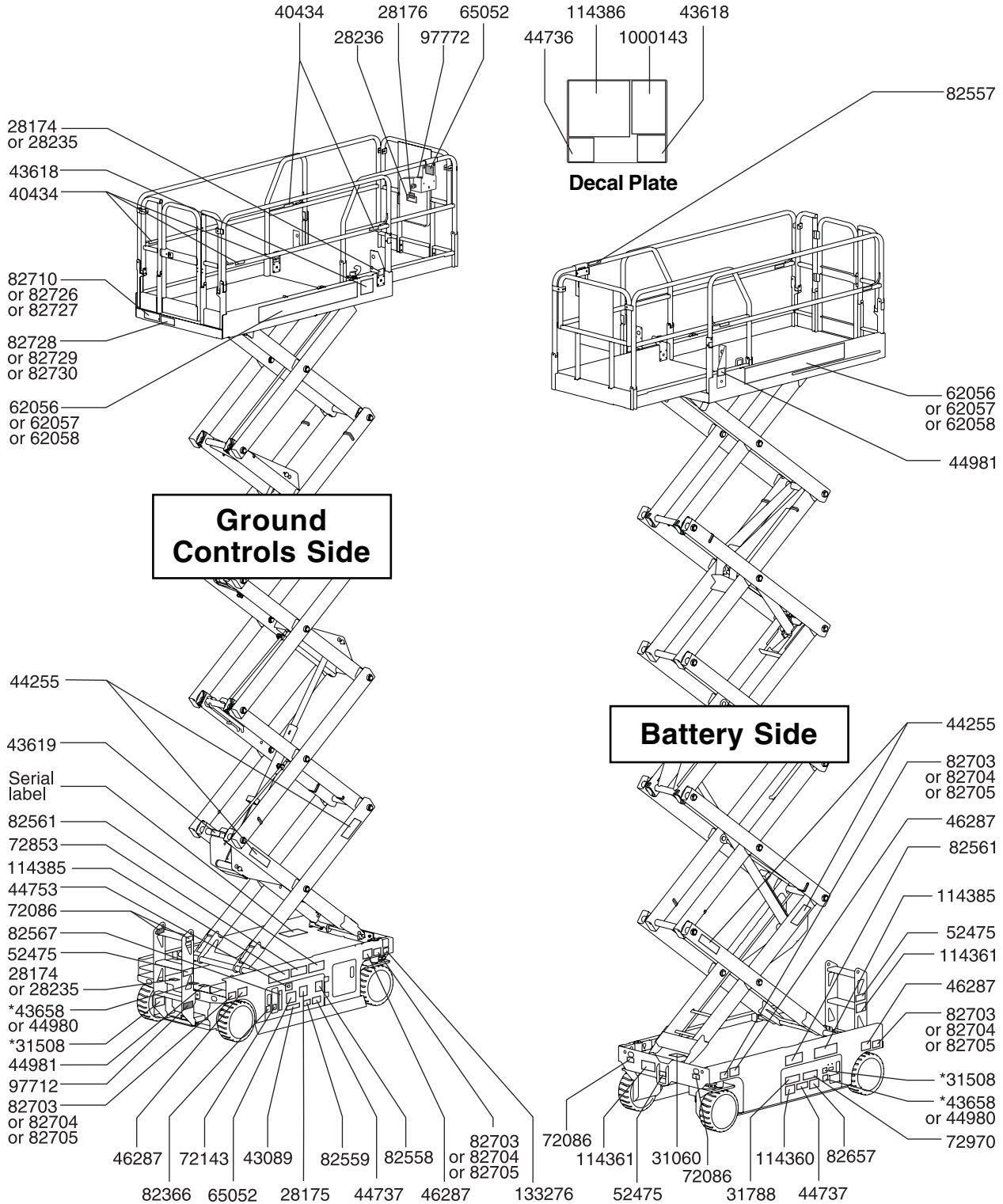
Part No.	Description	Quantity
28174	Label - Power to Platform, 230V	2
28175	Warning - Compartment Access	1
28176	Label - Missing Manuals	1
28235	Label - Power to Platform, 115V	2
28236	Warning - Improper Operation	1
31060	Danger - Tip-over Hazard, Limit Switch	1
*31508	Danger - Electrocution Hazard	1
31788	Danger - Battery Safety	1
40434	Label - Lanyard Anchorage	5
43089	Instructions - Operation, Ground Control	1
43618	Label - Directional Arrows	2
43619	Label - Safety Arm	1
*43658	Label - Power to Charger, 230V	1
44255	Danger - Crushing Hazard	4
44736	Danger - Tip-over, Tilt Alarm	1
44737	Danger - Tip-over, Trays Open	2
44753	Label - LED Diagnostic Readout	1
*44980	Label - Power to Charger, 115V	1
44981	Label - Air Line to Platform, 110 PSI	2
46287	Notice - Tire Specification	4
52475	Label - Transport Tie-down	5
62056	Cosmetic - Genie GS-2046	2
62057	Cosmetic - Genie GS-2646	2
62058	Cosmetic - Genie GS-3246	2
65052	Label - ECM Fault Codes	2
72086	Label - Lifting Eye	4
72143	Label - Emergency Stop	1
72853	Danger - Improper Use Hazard	1
72970	Instructions - Battery Charger Operation	1
82366	Label - Chevron Rykon	1

Part No.	Description	Quantity
82557	Label - Platform Controls Location	1
82558	Warning - Skin Injection Hazard	1
82559	Instructions - Annual Inspection	1
82561	Danger - Crushing Hazard	2
82567	Ground Control Panel	1
82657	Instructions - Battery Connection Diagram	1
82703	Label - Wheel Load, GS-2046	4
82704	Label - Wheel Load, GS-2646	4
82705	Label - Wheel Load, GS-3246	4
82710	Instructions - Max Cap, 1200 lbs / 544 kg, GS-2046	1
82726	Instructions - Max Cap, 1000 lbs / 454 kg, GS-2646	1
82727	Instructions - Max Cap, 700 lbs / 318 kg, GS-3246	1
82728	Instructions - Maximum Side Force, GS-2046	1
82729	Instructions - Maximum Side Force, GS-2646	1
82730	Instructions - Maximum Side Force, GS-3246	1
97712	Danger/Instructions - Brake Release Safety and Operation	1
97772	Platform Control Panel	1
114360	Danger - Tip-over Hazard, Batteries	1
114361	Label - Transport Diagram	2
114385	Danger - Electrocution Hazard	2
114386	Danger - General Safety Rules	1
133276	Label - Emergency Lowering	1
1000143	Instructions - Operation, Platform Control	1

\*Note: These decals will be found in one of two places.



检查



## 检查

### 检查带有符号的标贴 GS-1530 和 GS-1930

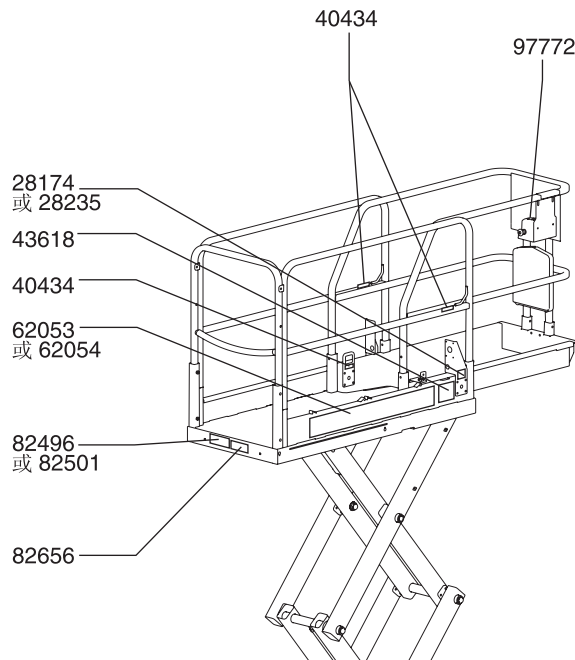
确定机器上的标贴是否有文字或符号 使用适当的检验方法检查所有的标贴是否易于识别且位置适当

产品号	说明	数量
28174	标签 - 平台电源 230V	2
28235	标签 - 平台电源 115V	2
40434	标签 - 系索固定点	5
43618	标签 - 方向箭头	2
*43658	标签 - 充电器电源 230V	1
*44980	标签 - 充电器电源 115V	1
44981	标签 - 通到平台的空气 7.58 bar	2
52475	标签 - 运输系牢部位	5
62053	装饰物 - Genie GS-1530	2
62054	装饰物 - Genie GS-1930	2
72086	标签 - 吊环	4
72143	标签 - 紧急停机	1
82473	危险 - 隔舱检修	1
82474	危险 - 安全楔	2
82476	危险 - 电击的危险	2
82481	危险 - 蓄电池/充电器安全性	1
82482	标签 - 紧急下降	1
82485	标签 - 车轮负载 GS-1530	4
82486	标签 - 车轮负载 GS-1930	4
82487	标签 - 阅读手册	2

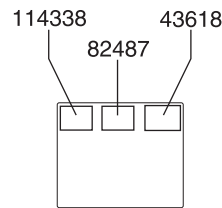
产品号	说明	数量
82495	危险 - 刹车释放安全和操作说明	2
82496	危险 - 最大承载量 227 kg GS-1930	1
82501	危险 - 最大承载量 272 kg GS-1530	1
82502	标签 - LED 诊断读数装置	1
82560	危险 - 皮肤充血的危险	1
82562	危险 - 砸压的危险	4
82567	地面控制面板	1
82656	危险 - 侧向力 445 N	1
97719	标签 - 安全臂	1
97772	平台控制面板	1
*114334	危险 - 电击的危险 插头	1
114337	危险 - 倾翻的危险 限位开关	1
114338	危险 - 倾翻的危险 倾斜警报	1
114361	标签 - 运输图	2
114370	危险 - 倾翻的危险 蓄电池	1
114372	危险 - 倾翻的危险 打开托架	2

\* 注意 这些标贴可在两个地方中的一个找到

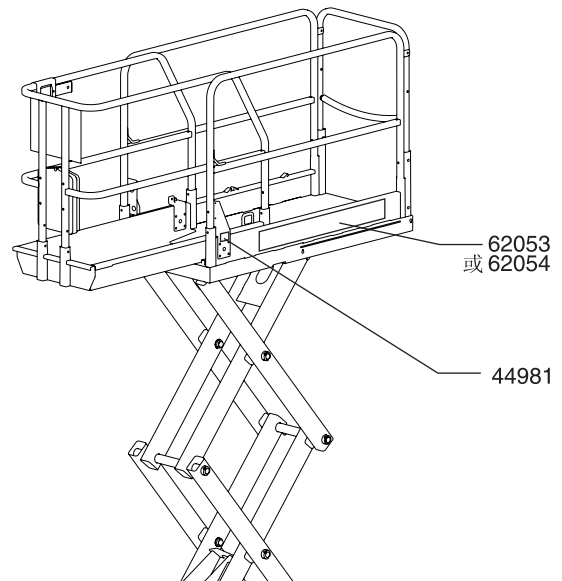
# 检查



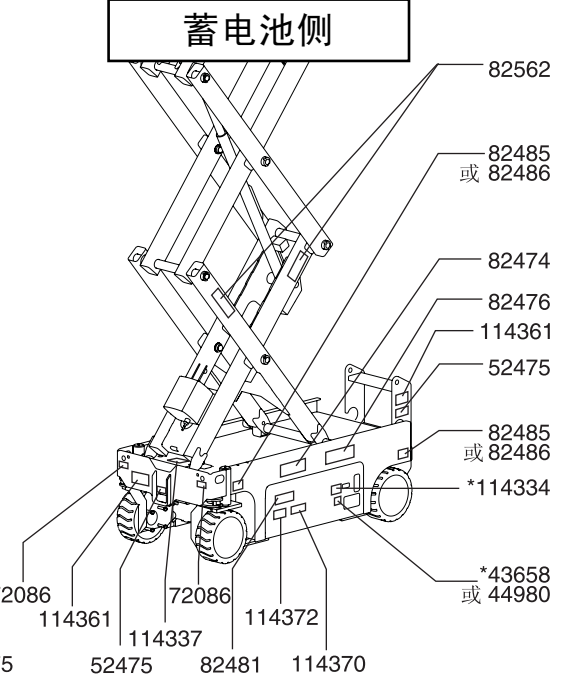
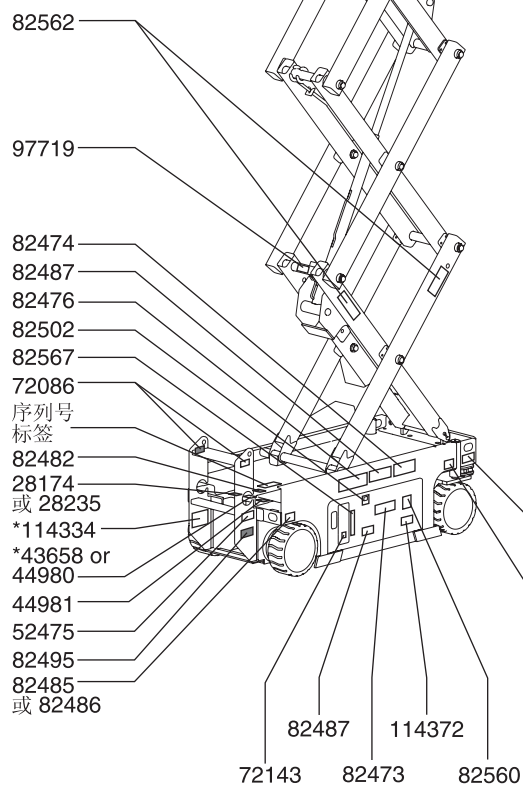
地面控制器侧



标贴铭牌



蓄电池侧



## 检查

### 检查带有符号的标贴

#### GS-2032 GS-2632 和 GS-3232

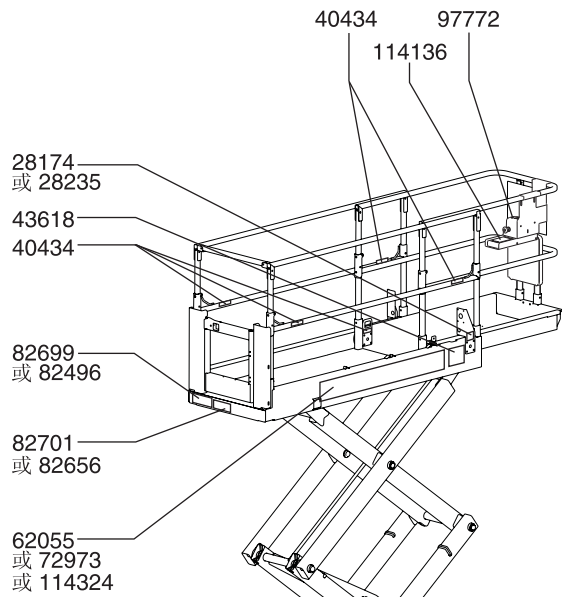
确定机器上的标贴是否有文字或符号 使用适当的检验方法检查所有的标贴是否易于识别且位置适当

产品号	说明	数量
28174	标签 - 平台电源 230V	2
28235	标签 - 平台电源 115V	2
40434	标签 - 系索固定点	5
43618	标签 - 方向箭头	2
*43658	标签 - 充电器电源 230V	1
*44980	标签 - 充电器电源 115V	1
44981	标签 - 通到平台的空气 7.58 bar	2
52475	标签 - 运输系牢部位	5
62055	装饰物 - Genie GS-2032	2
72086	标签 - 吊环	4
72143	标签 - 紧急停机	1
72973	装饰物 - Genie GS-2632	2
82473	危险 - 隔舱检修	1
82474	危险 - 安全楔	2
82475	危险 - 砸压脚的危險	4
82476	危险 - 电击的危險	2
82481	危险 - 蓄电池/充电器安全性	1
82482	标签 - 紧急下降	1
82487	标签 - 阅读手册	2
82495	危险 - 刹车释放安全和操作说明	2
82496	危险 - 最大承载量 227 kg GS-2632 和 GS-3232	1
82502	标签 - LED 诊断读数装置	1

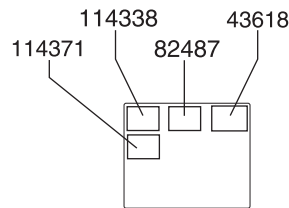
产品号	说明	数量
82560	危险 - 皮肤充血的危險	1
82562	危险 - 砸压的危險	4
82567	地面控制面板	1
82656	危险 - 侧向力 445 N GS-2632 和 GS-3232	1
82699	危险 - 最大承载量 363 kg GS-2032	1
82701	危险 - 侧向力 534 N GS-2032	1
97692	标签 - 车轮负载 GS-2032	4
97693	标签 - 车轮负载 GS-2632	4
97719	标签 - 安全臂	1
97772	平台控制面板	1
114136	支腿控制面板	1
*114334	危险 - 电击的危險 插头	1
114337	危险 - 倾翻的危險 限位开关	1
114338	危险 - 倾翻的危險 倾斜警报	1
114361	标签 - 运输图	2
114362	标签 - 车轮负载 GS-3232	4
114364	装饰物 - Genie GS-3232	2
114370	危险 - 倾翻的危險 蓄电池	1
114371	危险 - 支腿安全	1
114372	危险 - 倾翻的危險 打开托架	2
133531	标签 - 支腿负载 GS-3232	4

\* 注意 这些标贴可在两个地方中的一个找到

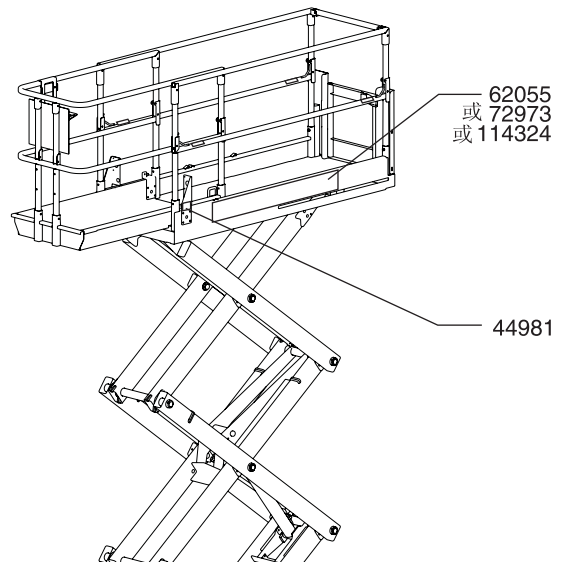
# 检查



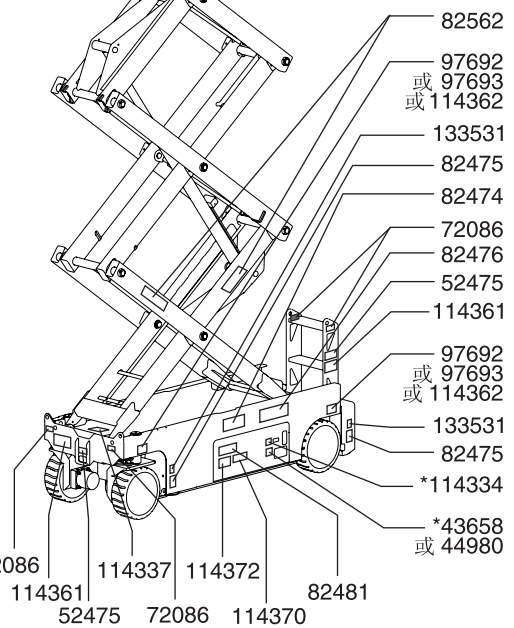
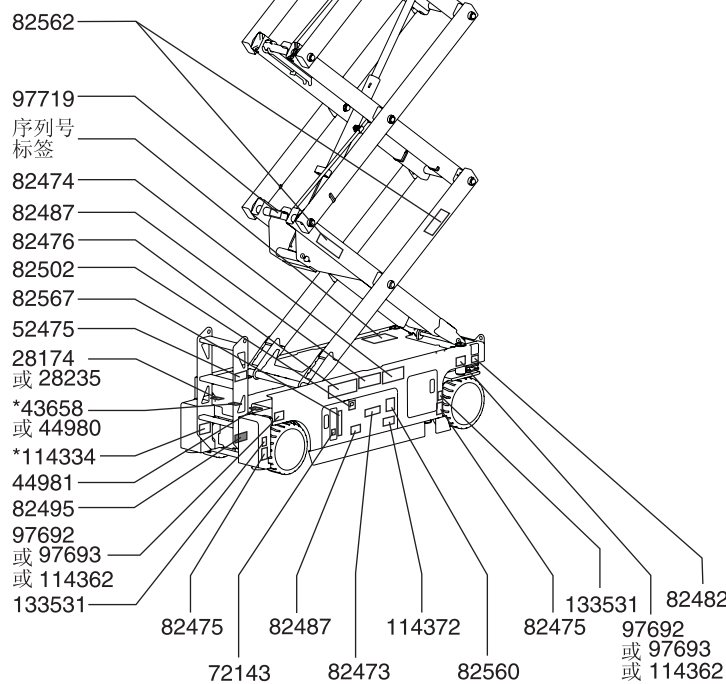
地面控制器侧



标贴铭牌



蓄电池侧



## 检查

### 检查带有符号的标贴

#### GS-2046 GS-2646 和 GS-3246

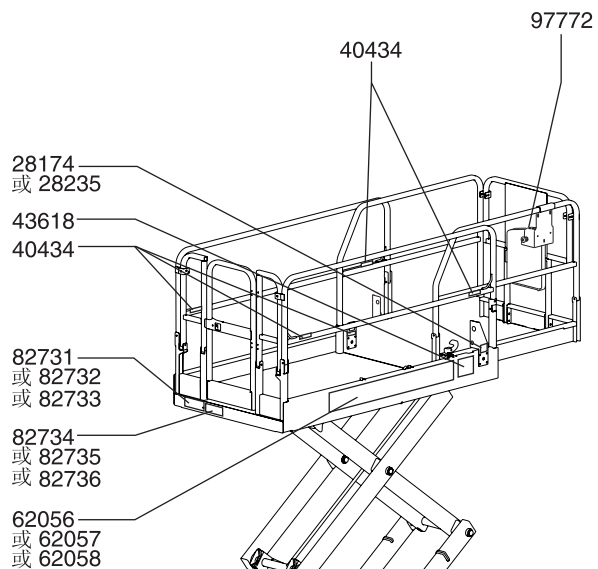
确定机器上的标贴是否有文字或符号 使用适当的检验方法检查所有的标贴是否易于识别且位置适当

产品号	说明	数量
28174	标签 - 平台电源 230V	2
28235	标签 - 平台电源 115V	2
40434	标签 - 系索固定点	5
43618	标签 - 方向箭头	2
*43658	标签 - 充电器电源 230V	1
*44980	标签 - 充电器电源 115V	1
44981	标签 - 通到平台的空气 7.58 bar	2
52475	标签 - 运输系牢部位	5
62056	装饰物 - Genie GS-2046	2
62057	装饰物 - Genie GS-2646	2
62058	装饰物 - Genie GS-3246	2
72086	标签 - 吊环	4
72143	标签 - 紧急停机	1
82473	危险 - 隔舱检修	1
82474	危险 - 安全楔	2
82476	危险 - 电击的危险	2
82481	危险 - 蓄电池/充电器安全性	1
82482	标签 - 紧急下降	1
82487	标签 - 阅读手册	2
82495	危险 - 刹车释放安全及操作说明	1
82502	标签 - LED 诊断读数装置	1
82560	危险 - 皮肤充血的危险	1

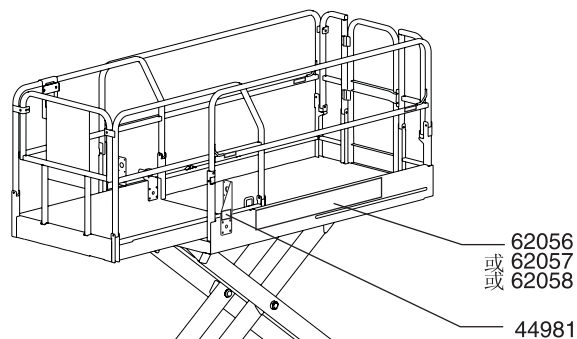
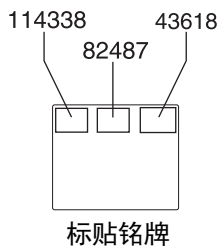
产品号	说明	数量
82562	危险 - 砸压的危险	4
82567	地面控制面板	1
82703	标签 - 车轮负载 GS-2046	4
82704	标签 - 车轮负载 GS-2646	4
82705	标签 - 车轮负载 GS-3246	4
82731	危险 - 最大承载量 544 kg GS-2046	1
82732	危险 - 最大承载量 454 kg GS-2646	1
82733	危险 - 最大承载量 318 kg GS-3246	1
82734	危险 - 侧向力 890 N GS-2046	1
82735	危险 - 侧向力 667 N GS-2646	1
82736	危险 - 侧向力 467 N GS-3246	1
97719	标签 - 安全臂	1
97772	平台控制面板	1
*114334	危险 - 电击的危险 插头	1
114337	危险 - 倾翻的危险 限位开关	1
114338	危险 - 倾翻的危险 倾斜警报	1
114361	标签 - 运输图	2
114370	危险 - 倾翻的危险 蓄电池	1
114372	危险 - 倾翻的危险 打开托架	2

\* 注意 这些标贴可在两个地方中的一个找到

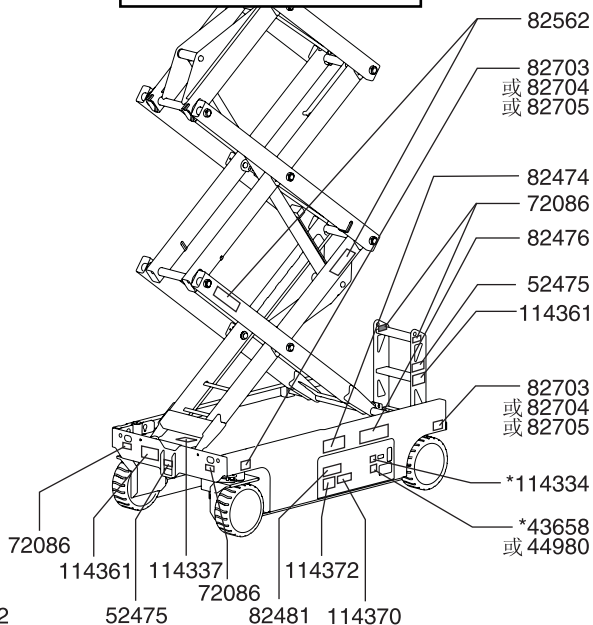
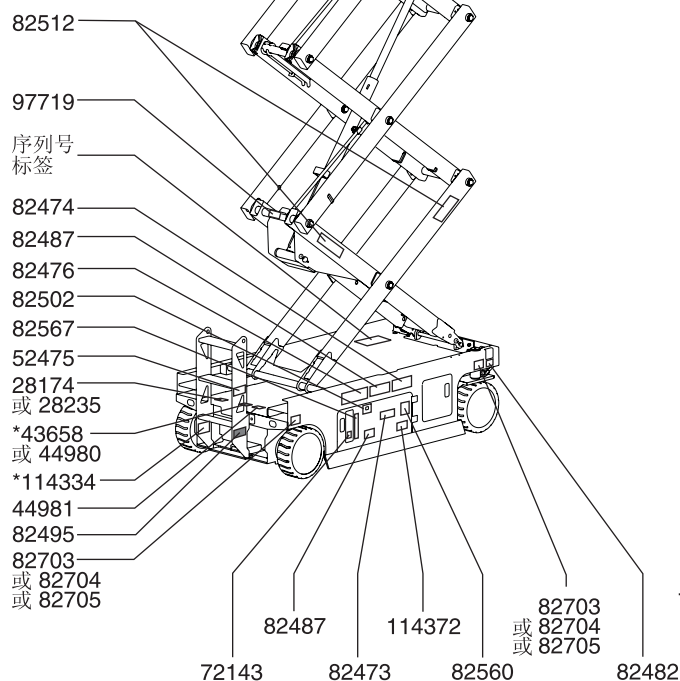
### 检查



地面控制器侧



蓄电池侧



## 操作说明



### 不要进行操作，除非：

- 您已了解并实践过本操作手册中的安全操作机器的规则。
  - 1 避免出现危险情况。
  - 2 始终执行操作前检查。
  - 3 始终执行使用前功能测试。
  - 4 检查工作场所。
  - 5 仅根据机器的设计意图使用机器。

## 基本原则

操作说明部分为机器操作的各个方面提供了具体说明。遵循操作手册、安全手册及职责手册上的所有安全规则和说明是操作员的职责。

除了将人员及其工具和材料提升到空中工作场所外，将此机器用作其它目的是不安全甚至危险的。

只有训练有素和授权的人员方可允许操作该机器。如果在同一工作班次的不同时间内，不止一个操作员使用同一台机器，那么他们必须都是合格的操作人员并且遵循操作手册、安全手册及职责手册上的所有安全规则和说明。这意味着每个新操作人员在使用机器以前，都应该进行操作前检查、功能测试和工作场所检查。



## 操作说明

## 紧急停机

将地面控制器或平台控制器上的红色“紧急停机”按钮推动至“关”位置以停止所有功能。

如果按下任一“紧急停机”按钮时仍有功能在运行，则应修复该功能。

## 紧急下降

- 1 拔出紧急下降控制旋钮。

## 从地面进行操作

- 1 将钥匙开关转至地面控制器。
- 2 将平台和地面的红色“紧急停机”按钮均拉出到“开”位置。
- 3 在操作机器前确保蓄电池已连接好。

## 调整平台位置

- 1 按照控制面板上的记号移动上升/下降扳钮开关。
- 通过地面控制器无法使用驱动和转向功能。

## 从平台操作

- 1 将钥匙开关朝平台控制器方向旋转。
- 2 将地面和平台的红色“紧急停机”按钮均拉出到“开”位置。
- 3 在操作机器前确保蓄电池已连接好。

## 调整平台位置

- 1 按下提升功能选择按钮。
- 2 按住控制手柄上的功能启用开关。
- 3 根据控制面板上的记号移动手柄。

## 调整支腿位置 (GS-3232 型号)

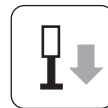
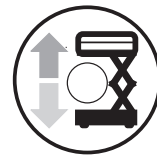
延伸支腿：

- 1 按住功能启用按钮。
- 2 按住支腿延伸按钮。

支腿将开始延伸。当相应的支腿与地面接触时，单个支腿指示灯将变为不闪烁的绿色。继续按功能启用和支腿延伸按钮，直到提升启用指示灯变为绿色并听到一声提示音。机器现在水平。

当提升错误指示灯变为红色时，上升/下降和驱动功能被禁用。在下列条件下提升错误指示灯将变为红色。

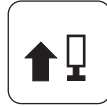
- 平台升起到 6.7 m 且未展开支腿。
- 不是所有的支腿都与地面接触。
- 所有四个支腿都与地面接触，但机器不平。
- 错误代码。



## 操作说明

缩进支腿：

- 1 按住功能启用按钮。
- 2 按住支腿缩进按钮。



一旦支腿离开地面，就请释放功能启用和支腿缩进按钮。大约 5 秒后，支腿指示灯将熄灭。所有功能现在都已还原。

注意：缩进支腿后第一次启用驱动功能时，机器的驱动速度会降低。驱动大约 6 秒后，驱动速度将恢复到正常状态。

转向

- 1 按下驱动功能选择按钮。
- 2 按住控制手柄上的功能启用开关。
- 3 用位于控制手柄顶部的拇指摇动开关转动转向轮。



驱动

- 1 按下驱动功能选择按钮。
- 2 按住控制手柄上的功能启用开关。
- 3 增加速度：缓慢移动控制手柄，使其偏离中心位置。

减小速度：缓慢移动控制手柄，使其朝中心位置移动。

停止：使控制手柄回到中心位置或释放功能启用开关。

使用平台控制器和平台上的色标方向箭头来确定机器行进的方向。

当平台升起时机器移动速度受到限制。

蓄电池的状态将影响机器的性能。当蓄电池的电平指示灯闪烁时，机器的驱动速度和功能速度将下降。

降低驱动速度

驱动控制器可以在两种不同的驱动速度模式下操作。当驱动速度按钮灯亮起时，慢速驱动速度模式处于活动状态。当驱动速度按钮灯熄灭时，快速驱动速度模式处于活动状态。

按下驱动速度按钮可选择所需的驱动速度。

**⚠ 在斜坡上驱动驾驶**

确定机器的斜坡和侧坡额定值及坡度。



**GS-1530、GS-1930、GS-2032、  
GS-2046 和 GS-2646**

最大斜坡额定值，  
收起位置 30% (17°)



最大侧坡额定值，  
收起位置 30% (17°)



**GS-2632、GS-3232 和 GS-3246**

最大斜坡额定值，  
收起位置 25% (14°)



最大侧坡额定值，  
收起位置 25% (14°)

注意：斜坡额定值受地面状况和牵引力的限制。

按下驱动速度按钮选择快速驱动速度模式。

## 操作说明

## 确定坡度：

用数字式测斜计测量斜坡或按照以下步骤进行测量。

您需要有以下工具：

木工尺

直木块，长度至少为 1 m

卷尺

将木块放在斜面上。

在下坡末端，将木工尺放在木块的上边缘，提升木块末端直到水平。

保持木块水平，测量木块底部到地面的距离。

用卷尺距离（升高高度）除以木块的长度（行程），然后再乘以 100。

例如：



行程 = 3.6 m

升高高度 = 0.3 m

$0.3 \text{ m} \div 3.6 \text{ m} = 0.083 \times 100 = 8.3\%$

如果坡度超过最大斜坡或侧坡额定值，则必须将机器沿斜面上下提升或运输。请参阅“运输和提升”部分。

## 错误指示灯读数装置



如果 LED 诊断读数装置显示错误代码（如 LL），来回拉动红色“紧急停止”按钮以使系统复位。

## ECM 故障代码

代码	条件
--	条件正常
01	内部 ECM 错误
02	ECM/平台通讯错误
03	平台 Dip 开关设置不确定
12	启动时底盘升/降按钮关闭
18	深坑保护装置失效
42	平台左转开关故障
43	平台右转开关故障
46	平台驱动启用开关故障
47	平台操纵杆故障
52	前进线圈故障
53	后退线圈故障
54	上升线圈故障
55	下降线圈故障
56	右转线圈故障
57	左转线圈故障
58	刹车线圈故障
59	并联/串联线圈故障
68	电池电压低
LL	平面倾斜
OL	过负荷切断选项

有关详细信息，请参考适当的 Genie “维修手册”。

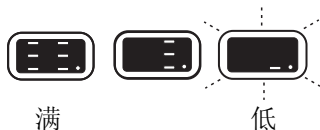
## 操作说明

### 从地面使用控制器操作

操作员、机器和固定物体之间保持安全距离。

使用控制器时应注意机器的行进方向。

### 蓄电池电平指示灯



使用 LED 诊断读数装置确定蓄电池电平。

### 安全臂使用方法

- 1 升起平台到距离地面约 2.4 m 高度。
- 2 转动安全臂，使其离开机器并处于下垂状态。
- 3 降低平台高度，直到安全臂与链节固定对接。降下平台时，要远离移动部位。

### 如何折叠护栏

#### GS-1530、GS-1930、GS-2032、GS-2632 和 GS-3232

平台护栏系统包含一个扩展平台的折叠护栏部分和一个主平台的折叠护栏部分。所有部分由四个钢丝锁销固定在适当位置。

- 1 完全降低此平台并缩进平台延伸部位。
- 2 拆下平台控制器。
- 3 从平台内部，拆下扩展平台后部的两个钢丝锁销。
- 4 从扩展平台护栏后部折叠前护栏部件。手不要放在可能被夹伤的地方。
- 5 将两个拆下的销钉安装回每一侧的护栏支架。
- 6 在主平台后部，拆下两个较低的钢丝锁销。
- 7 小心地打开门并移动到后台阶或地面上。
- 8 从后台阶或地面上，折叠主平台护栏部件。手不要放在可能被夹伤的地方。
- 9 将两个拆下的销钉安装回每一侧的护栏支架。

注意：要帮助拆下和更换钢丝锁销，可拉动或推回护栏以压缩橡胶缓冲器。

## 操作说明

### GS-2046、GS-2646 和 GS-3246

平台护栏系统包含三个扩展平台的折叠护栏部分和三个主平台的折叠护栏部分。所有六个部分由四个钢丝锁销固定在适当位置。

- 1 完全降低此平台并缩进平台延伸部位。
- 2 拆下平台控制器。
- 3 从平台内部，拆下两个前钢丝锁销。
- 4 折叠前护栏部件。手不要放在可能被夹伤的地方。
- 5 将两个拆下的销钉安装回每一侧的护栏支架。
- 6 折叠每一侧的护栏部件。手不要放在可能被夹伤的地方。
- 7 在主平台后部，拆下两个钢丝锁销。
- 8 小心地打开门并移动到地面上。
- 9 将后门和入口侧护栏折叠为一个装置。手不要放在可能被夹伤的地方。
- 10 折叠左侧护栏和右侧护栏。手不要放在可能被夹伤的地方。
- 11 将两个拆下的销钉安装回每一侧的护栏支架。

### 如何升起护栏

遵循折叠说明，但须采取相反的顺序。

## 操作说明



### 蓄电池和充电器说明

#### 遵守和服从：

- 不要使用外部充电器或升压蓄电池。
- 在通风良好的地方为蓄电池充电。
- 使用充电器上指示的正确交流输入电压进行充电。
- 仅使用 Genie 认可的蓄电池和充电器。

#### 给蓄电池充电

- 1 在充电前确保蓄电池已连接好。
- 2 打开蓄电池舱盖。在整个充电过程中舱盖应保持打开。

#### 无须维护型蓄电池

- 3 把蓄电池充电器连接到已接地的交流电路上。
- 4 蓄电池充满时充电器会给出指示。

#### 标准蓄电池

- 3 取下蓄电池通风盖并检查蓄电池酸液液位。如有必要，只添加足以盖住极板的蒸馏水。充电过程前切勿添加过量。
- 4 放回蓄电池通风盖。
- 5 把蓄电池充电器连接到已接地的交流电路上。
- 6 蓄电池充满时充电器会给出指示。
- 7 充电周期结束时检查蓄电池酸液液位。将蒸馏水补充到加液管的底部。切勿添加过量。

#### 干蓄电池加液和充电说明

- 1 取下蓄电池通风盖并从蓄电池通风口上永久性地拆下塑料密封。
- 2 将蓄电池酸液（电解液）加注到每个单元直到液位能够盖过极板。

在蓄电池充电过程结束以前，不要填充到最高液位。加液过量可导致蓄电池酸液在充电时溢出。用苏打与水来中和溢出的蓄电池酸性物质。

- 3 装上蓄电池通风盖。
- 4 给蓄电池充电。
- 5 充电周期结束时检查蓄电池酸液液位。将蒸馏水补充到加液管的底部。切勿添加过量。

## 运输和提升说明



### 遵守和服从：

- ☑ Genie Industries 提供该安全信息作为建议之用。司机应完全负责确保机器已正确固定，并依据美国交通部、其它地方规章以及公司政策选择正确的拖车。
- ☑ 需要使用集装箱承载任何提升装置或 Genie 产品以进行国际货运的 Genie 客户，应该寻求在准备、装载、保护集装箱和提升设备方面具有专业经验的合格货运代理公司。
- ☑ 只有合格的空中提升操作员才能将机器从卡车中吊进吊出。
- ☑ 运输车辆必须停在水平地面上。
- ☑ 装载机器时，运输车辆必须固定以防止滚动。
- ☑ 确保车辆容量、装载面、链条或皮带足以支撑机器的重量。Genie 提升设备相对于其体积而言较重。请参阅序列号标签了解机器重量。
- ☑ 释放刹车之前，机器必须处于水平面上，或者已固定住。
- ☑ 取下插销时要防止护栏跌落。调低护栏时要始终抓紧护栏。

- ☑ 不要在超过机器上坡、下坡或斜坡额定值的斜坡上驱动机器。请参阅“操作说明”部分中的“在斜坡上驱动驾驶”。
- ☑ 如果运输车辆的坡度超过最大斜坡额定值，则必须使用绞盘按照刹车释放操作中的说明装载和卸载机器。

### 刹车释放操作



- 1 用楔子垫住车轮，以防止机器滚动。
- 2 必须确保绞盘索已正确固定到驱动底盘的系牢点上，并且通道上没有障碍物。
- 3 推进黑色的刹车释放旋钮以打开刹车阀。
- 4 推拉红色刹车释放泵旋钮。

#### 机器装载后：

- 1 用楔子垫住车轮，以防止机器滚动。
- 2 将地面和平台控制器上的红色“紧急停机”按钮均拉出到“开”位置。
- 3 按下驱动功能选择按钮。按住控制手柄上的功能启用开关。让控制手柄离开中心并立即释放它以复位刹车。
- 4 将地面和平台控制器上的红色“紧急停机”按钮均推到“关”位置。

建议不要牵引 Genie GS-1530、GS-1930、GS-2032、GS-2632、GS-3232、GS-2046、GS-2646 和 GS-3246。如果必须牵引机器，速度不能超过 3.2 km/h。

## 运输和提升说明

### ⚠ 确保卡车或拖车运输安全

运输机器时通常应使用扩展平台锁。

运输前，将钥匙开关转至“关”位置，然后取下钥匙。

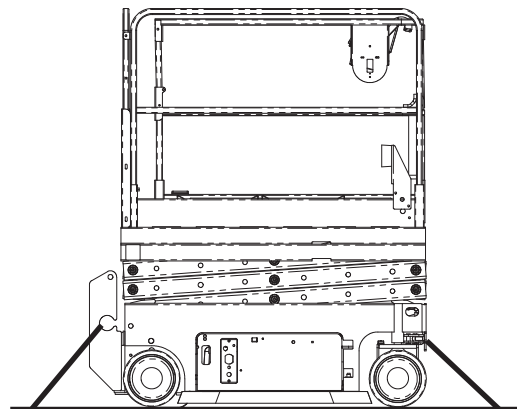
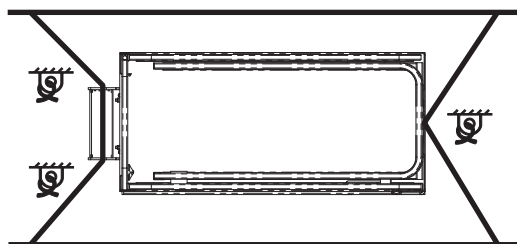
全面检查机器，以防止有松动或未固定的部件。

确保链条或皮带具有足够负荷强度。

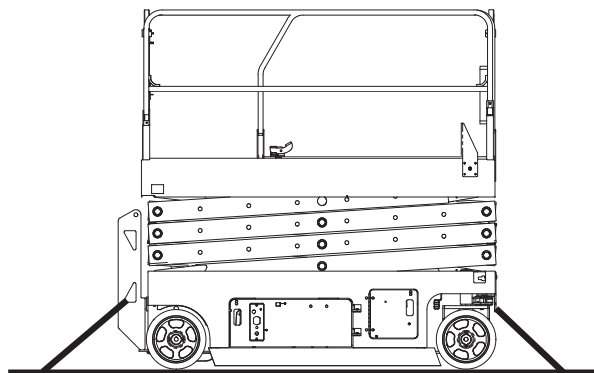
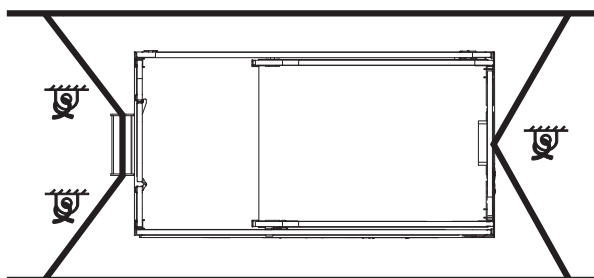
最少使用 2 根链条或皮带。

调整索具以防止损坏链条。

GS-1530  
GS-1930



GS-2032 GS-2046  
GS-2632 GS-2646  
GS-3232 GS-3246





## 运输和提升说明



## 遵守和服从：

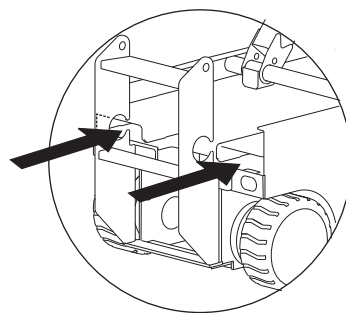
- ☑ 只有合格的索具装配员才能装配索具并提升机器。
- ☑ 只有合格的叉车操作员才能用叉车提升机器。
- ☑ 确保吊车提升能力、装载面、皮带或绳索足以支撑机器的重量。请参阅序列号标签了解机器重量。

## 用叉车提升机器

确保扩展平台、控制器及部件盘安全可靠。卸下机器上所有松动的部件。

完全降下平台。在所有装运过程中平台必须保持降低状态。

使用梯子两侧的叉车槽口。



将叉车叉架放在具有叉车槽口的位置。

向前驱动，将叉架完全展开。

将机器提升 15 cm，然后稍微向后倾斜叉架，从而保持机器固定。

在降低叉架时确保机器水平。

**注意** 从侧面提升机器会导致部件损坏。

## 运输和提升说明

### 提升指导

完全降下平台。确保扩展平台、控制器及部件盘安全可靠。卸下机器上所有松动的部件。

使用此页上的图表和图片确定机器的重心。

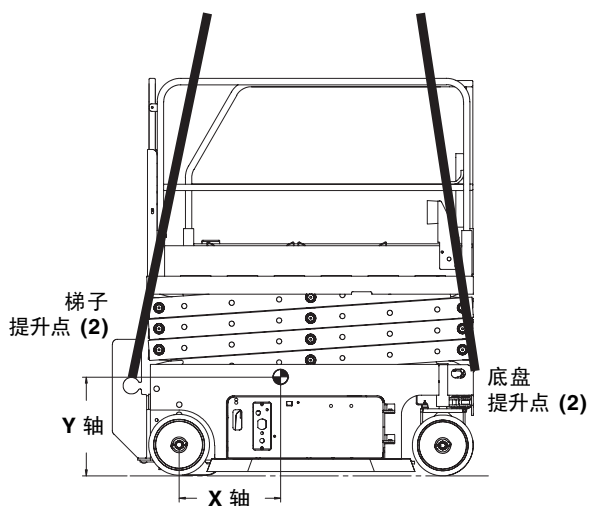
只能将索具连接到机器上指定的提升点上。在机器的前面板上有两个 2.5 cm 的孔，在梯子上有两个孔，它们都用于提升。

调整索具以避免损坏机器并保持机器水平。

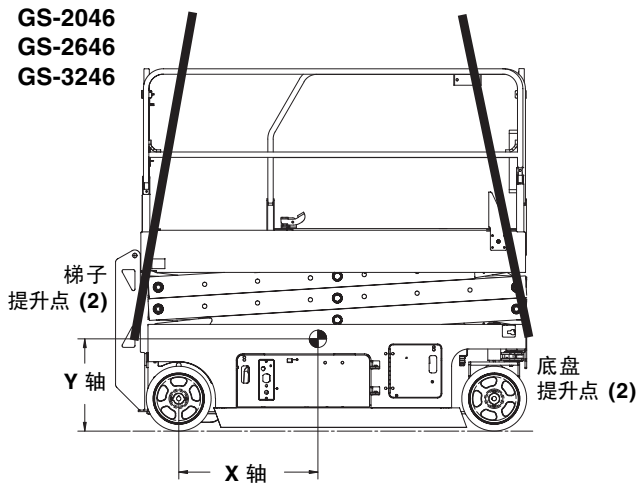
#### 重心表

型号	X 轴	Y 轴
GS-1530	65.3 cm	59.6 cm
GS-1930	64.8 cm	56.1 cm
GS-2032	90.5 cm	56.5 cm
GS-2632	80.6 cm	57.6 cm
GS-3232	78.7 cm	67.3 cm
GS-2046	89.4 cm	59.9 cm
GS-2646	88.9 cm	64.4 cm
GS-3246	83.0 cm	68.2 cm

GS-1530  
GS-1930



GS-2032  
GS-2632  
GS-3232  
GS-2046  
GS-2646  
GS-3246



## 维护



## 遵守和服从：

- 操作员仅能执行在此手册中规定的常规维护项目。
- 根据制造商的规定和职责手册上指定的要求，应由合格的维修技术人员完成定期维护检查。
- 只能使用 Genie 合格的更换零件。

## 维护符号图例

此手册采用以下符号帮助表达使用说明中的相关含义。维护程序前面出现一个或多个符号时，所表达的意义如下。



表示执行此程序需要工具。



表示执行此程序需要新的零件。

## 检查液压油油位



使液压油维持在合适的油位对机器工作至关重要。如液压油处于不合适的油位，会损坏液压部件。通过日常检查，检验员能够确定液压油油位的变化，这种变化可提示液压系统存在的问题。

注意：在平台处于收起位置时，进行这个程序。

- 1 通过观察检测液压油箱中的油位。
- ② 结果：液压油油位应在油箱的标记处。
- 2 根据需要加油。切勿添加过量。

---

 液压油规格
 

---

液压油类型

 Chevron Rykon  
Premium MV 的等价物
 

---

## 维护

### 检查蓄电池



蓄电池状况完好对正常的机器性能和安全操作至关重要。不适当的电解液液位或损坏的电缆及接线可能导致部件损坏和危险情形。

注意：对安装有密封或无须维护的蓄电池机器，不需进行此项检查。

**⚠ 电击的危险。**接触有电回路可能导致死亡或严重的人身伤害。摘掉所有的戒指、手表和其它饰品。

**⚠ 身体受伤的危险。**蓄电池含酸性物质。避免蓄电池中的酸性物质溢出或与之接触。用苏打与水来中和溢出的蓄电池酸性物质。

注意：将蓄电池充足电以后进行这种检查。

- 1 穿上防护服并戴上防护眼镜。
- 2 确保蓄电池电缆的接线牢固且未受腐蚀。
- 3 确保蓄电池锁定杆位置适当且牢固。
- 4 取下蓄电池通风盖。
- 5 检查每一个蓄电池中酸性液体的液位。如果需要，通过蓄电池底部的充填管道补充蒸馏水。切勿添加过量。
- 6 装上通风盖。

注意：添加接线端保护器和防腐密封剂将有助于消除对蓄电池接线端和电缆的腐蚀。

### 定期维护

每季度、每年和每两年一次的维护项目必须由受过此机器维护方面培训并合格的人员，根据此机器维修手册中的程序来完成。

对闲置时间超过三个月的机器，必须进行季度检查后才能重新投入使用。

## 规格

型号	<b>GS-1530</b>	电源	4 节电池, 6V 225AH
工作时的最大高度	6.4 m	系统电压	24V
平台最大高度	4.6 m	控制器	按比例
收起时最大高度 固定栏杆	1.96 m	平台交流电插座	标准
收起时最大高度 栏杆立起	2.07 m	最大液压 (功能)	241 bar
收起时最大高度 栏杆折叠	1.72 cm	轮胎尺寸	12 x 4.5 x 8 英寸
平台高度, 收起时的最大值	97 cm	空中噪声辐射 工作区正常操作时的最大噪声等级 (A 级检测)	<70 dB
防护栏高度	99 cm	振动值不超过 2.5 m/s <sup>2</sup>	
宽度	76 cm	最大斜坡额定值, 收起位置	30% (17°)
收起时的长度	1.83 m	最大侧坡额定值, 收起位置	30% (17°)
延伸的平台长度	2.72 m	注意: 斜坡额定值受地面状况和牵引力的限制。	
平台延伸长度	88.9 cm	行驶速度	
平台尺寸, (长 x 宽)	1.6 m x 75 cm	收起时, 最大值	4.0 km/h
最大装载量	272 kg	平台升起时, 最大值	0.8 km/h 12.5 m/55 s
最大风速	12.5 m/s	地面承载信息	
轴距	1.32 m	最大轮胎负载	533 kg
(外侧) 回转半径	1.55 m	轮胎接触压力	9.19 kg/cm <sup>2</sup> 900 kPa
(内侧) 回转半径	0 cm	对地压力	1162 kg/m <sup>2</sup> 11.40 kPa
离地间隙	6.1 cm	注意: 地面承载信息为近似信息, 未将不同的选项配置因素包括在内。只有在具有足够高的安全系数情况下, 才可以使用此信息。	
离地间隙 深坑保护装置展开	1.9 cm		
重量 (机器重量根据选件配置不同而有所差异。 请参阅序列号标签了解特定机器重量。)	1177 kg		

不断改进产品是 Genie 的宗旨。产品规格如有变动, 恕不另行通知。

**Genie**  
A TEREX COMPANY

## 规格

<b>型号</b>	<b>GS-1930</b>	电源	4 节电池, 6V 225AH
工作时的最大高度	7.6 m	系统电压	24V
平台最大高度	5.8 m	控制器	按比例
收起时最大高度 固定栏杆	2.0 m	平台交流电插座	标准
收起时最大高度 栏杆立起	2.10 m	最大液压 (功能)	241 bar
收起时最大高度 栏杆折叠	1.75 cm	轮胎尺寸	12 x 4.5 x 8 英寸
平台高度, 收起时的最大值	1.0 m	空中噪声辐射 工作区正常操作时的最大噪声等级 (A 级检测)	<70 dB
防护栏高度	99 cm	振动值不超过 2.5 m/s <sup>2</sup>	
宽度	76 cm	最大斜坡额定值, 收起位置	30% (17°)
收起时的长度	1.83 m	最大侧坡额定值, 收起位置	30% (17°)
延伸的平台长度	2.72 m	注意: 斜坡额定值受地面状况和牵引力的限制。	
平台延伸长度	88.9 cm	行驶速度	
平台尺寸, (长 x 宽)	1.6 m x 75 cm	收起时, 最大值	4.0 km/h
最大装载量	227 kg	平台升起时, 最大值	0.8 km/h 12.5 m/55 s
最大风速	12.5 m/s	地面承载信息	
轴距	1.32 m	最大轮胎负载	591 kg
(外侧) 回转半径	1.55 m	轮胎接触压力	10.18 kg/cm <sup>2</sup> 998 kPa
(内侧) 回转半径	0 cm	对地压力	1172 kg/m <sup>2</sup> 11.50 kPa
离地间隙	6.1 cm	注意: 地面承载信息为近似信息, 未将不同的选项配置因素包括在内。只有在具有足够高的安全系数情况下, 才可以使用此信息。	
离地间隙 深坑保护装置展开	1.9 cm		
重量 (机器重量根据选件配置不同而有所差异。 请参阅序列号标签了解特定机器重量。)	1233 kg		

不断改进产品是 Genie 的宗旨。产品规格如有变动, 恕不另行通知。



## 规格

型号	GS-2032
工作时的最大高度	7.9 m
平台最大高度	6.1 m
收起时最大高度 固定栏杆	2.02 m
收起时最大高度 栏杆立起	2.13 m
收起时最大高度 栏杆折叠	1.78 m
平台高度， 收起时的最大值	1.03 m
防护栏高度	99 cm
宽度	81 cm
收起时的长度	2.44 m
延伸的平台长度	3.33 m
平台延伸长度	88.9 cm
平台尺寸，(长 x 宽)	2.26 m x 81 cm
最大装载量	363 kg
最大风速	12.5 m/s
轴距	1.85 m
(外侧) 回转半径	2.12 m
(内侧) 回转半径	0 cm
离地间隙	8.9 cm
离地间隙 深坑保护装置展开	2.2 cm
重量 (机器重量根据选件配置不同而有所差异。 请参阅序列号标签了解特定机器重量。)	1612 kg

电源	4 节电池，6V 225AH
控制器	按比例
平台交流电源插座	标准
最大液压 (功能)	241.3 bar
系统电压	24V
轮胎尺寸	15 x 5 x 11 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> 英寸
空中噪声辐射 工作区正常操作时的最大噪声等级 (A 级检测)	<70 dB
振动值不超过	2.5 m/s <sup>2</sup>
最大斜坡额定值， 收起位置	30% (17°)
最大侧坡额定值， 收起位置	30% (17°)
注意：斜坡额定值受地面状况和牵引力的限制。	
行驶速度	
收起时，最大值	3.5 km/h
平台升起时， 最大值	0.8 km/h 12.2 m/54 s
地面承载信息	
最大轮胎负载	771 kg
轮胎接触压力	11.95 kg/cm <sup>2</sup> 1171 kPa
对地压力	1079 kg/m <sup>2</sup> 10.59 kPa
注意：地面承载信息为近似信息，未将不同的选项配置因素包括在内。只有在具有足够高的安全系数情况下，才可以使用此信息。	

不断改进产品是 Genie 的宗旨。产品规格如有变动，恕不另行通知。



## 规格

<b>型号</b>	<b>GS-2632</b>	<b>电源</b>	<b>4 节电池, 6V 225AH</b>
工作时的最大高度	9.8 m	控制器	按比例
平台最大高度	7.9 m	平台交流电源插座	标准
收起时最大高度	2.26 m	最大液压 (功能)	241.3 bar
收起时最大高度 栏杆折叠	1.91 m	系统电压	24V
平台高度, 收起时的最大值	1.16 m	轮胎尺寸	15 x 5 x 11 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> 英寸
防护栏高度	99 cm	空中噪声辐射 工作区正常操作时的最大噪声等级 (A 级检测)	<70 dB
宽度	81 cm	振动值不超过 2.5 m/s <sup>2</sup>	
收起时的长度	2.44 m	最大斜坡额定值, 收起位置	25% (14°)
延伸的平台长度	3.33 m	最大侧坡额定值, 收起位置	25% (14°)
平台延伸长度	88.9 cm	注意: 斜坡额定值受地面状况和牵引力的限制。	
平台尺寸, (长 x 宽)	2.26 m x 81 cm	<b>行驶速度</b>	
最大装载量	227 kg	收起时, 最大值	3.5 km/h
最大风速	12.5 m/s	平台升起时, 最大值	0.8 km/h 12.2 m/54 s
轴距	1.85 m	<b>地面承载信息</b>	
(外侧) 回转半径	2.13 m	最大轮胎负载	804 kg
(内侧) 回转半径	0 cm	轮胎接触压力	12.48 kg/cm <sup>2</sup> 1223 kPa
离地间隙	8.9 cm	对地压力	1212 kg/m <sup>2</sup> 11.89 kPa
离地间隙 深坑保护装置展开	2.2 cm	注意: 地面承载信息为近似信息, 未将不同的选项配置因素包括在内。只有在具有足够高的安全系数情况下, 才可以使用此信息。	
重量 (机器重量根据选件配置不同而有所差异。 请参阅序列号标签了解特定机器重量。)	1999 kg		

不断改进产品是 Genie 的宗旨。产品规格如有变动, 恕不另行通知。





## 规格

型号	GS-3232
工作时的最大高度	11.6 m
工作时的可驱动高度	8.5 m
平台最大高度	9.8 m
平台可驱动高度	6.7 m
收起时最大高度	2.38 m
收起时最大高度 栏杆折叠	2.04 m
平台高度， 收起时的最大值	1.28 m
防护栏高度	1.09 m
宽度	81 cm
收起时的长度	2.44 m
延伸的平台长度	3.33 m
平台延伸长度	88.9 cm
平台尺寸，(长 x 宽)	2.26 m x 81 cm
最大装载量	227 kg
最大风速	12.5 m/s
轴距	1.85 m
(外侧) 回转半径	2.13 m
(内侧) 回转半径	0 cm
离地间隙	8.9 cm
离地间隙 深坑保护装置展开	2.2 cm
重量 (机器重量根据选件配置不同而有所差异。 请参阅序列号标签了解特定机器重量。)	2352 kg

电源	4 节电池，6V 225AH
控制器	按比例
平台交流电源插座	标准
最大液压 (功能)	241.3 bar
系统电压	24V
轮胎尺寸	15 x 5 x 11 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> 英寸
空中噪声辐射 工作区正常操作时的最大噪声等级 (A 级检测)	<70 dB
振动值不超过	2.5 m/s <sup>2</sup>
最大斜坡额定值， 收起位置	25% (14°)
最大侧坡额定值， 收起位置	25% (14°)
注意：斜坡额定值受地面状况和牵引力的限制。	
行驶速度	
收起时，最大值	3.5 km/h
平台升起时， 最大值	0.8 km/h 12.2 m/54 s
地面承载信息	
最大轮胎负载	804 kg
轮胎接触压力	12.48 kg/cm <sup>2</sup> 1223 kPa
对地压力	1401 kg/m <sup>2</sup> 13.76 kPa
注意：地面承载信息为近似信息，未将不同的选项配置因素包括在内。只有在具有足够高的安全系数情况下，才可以使用此信息。	

不断改进产品是 Genie 的宗旨。产品规格如有变动，恕不另行通知。



## 规格

型号	GS-2046
工作时的最大高度	7.9 m
平台最大高度	6.1 m
收起时最大高度	2.14 m
收起时最大高度 栏杆折叠	1.55 m
平台高度， 收起时的最大值	1.04 m
防护栏高度	99 cm
宽度	1.16 m
收起时的长度	2.44 m
延伸的平台长度	3.33 m
平台延伸长度	88.9 cm
平台尺寸，(长 x 宽)	2.26 x 1.16 m
最大装载量	544 kg
最大风速	12.5 m/s
轴距	1.85 m
(外侧) 回转半径	2.29 m
(内侧) 回转半径	0 cm
离地间隙	10.2 cm
离地间隙 深坑保护装置展开	1.9 cm
重量 (机器重量根据选件配置不同而有所差异。 请参阅序列号标签了解特定机器重量。)	1761 kg

电源	4 节电池，6V 225AH
控制器	按比例
平台交流电源插座	标准
最大液压 (功能)	241 bar
系统电压	24V
轮胎尺寸	15 x 5 x 11 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> 英寸
空中噪声辐射 工作区正常操作时的最大噪声等级 (A 级检测)	<70 dB
振动值不超过	2.5 m/s <sup>2</sup>
最大斜坡额定值， 收起位置	30% (17°)
最大侧坡额定值， 收起位置	30% (17°)
注意：斜坡额定值受地面状况和牵引力的限制。	
行驶速度	
收起时，最大值	3.4 km/h
平台升起时， 最大值	1.0 km/h 12.2 m/45 s
地面承载信息	
最大轮胎负载	923 kg
轮胎接触压力	14.32 kg/cm <sup>2</sup> 1403 kPa
对地压力	899 kg/m <sup>2</sup> 8.82 kPa
注意：地面承载信息为近似信息，未将不同的选项配置因素包括在内。只有在具有足够高的安全系数情况下，才可以使用此信息。	

不断改进产品是 Genie 的宗旨。产品规格如有变动，恕不另行通知。



## 规格

<b>型号</b>	<b>GS-2646</b>
工作时的最大高度	9.8 m
平台最大高度	7.9 m
收起时最大高度	2.26 m
收起时最大高度 栏杆折叠	1.68 m
平台高度， 收起时的最大值	1.16 m
防护栏高度	99 cm
宽度	1.17 m
收起时的长度	2.44 m
延伸的平台长度	3.33 m
平台延伸长度	88.9 cm
平台尺寸，(长 x 宽)	2.26 x 1.16 m
最大装载量	454 kg
最大风速	12.5 m/s
轴距	1.85 m
(外侧) 回转半径	2.29 m
(内侧) 回转半径	0 cm
离地间隙	10.2 cm
离地间隙 深坑保护装置展开	1.9 cm
重量 (机器重量根据选件配置不同而有所差异。 请参阅序列号标签了解特定机器重量。)	1908 kg

电源	4 节电池，6V 225AH
控制器	按比例
平台交流电插座	标准
最大液压 (运行)	241 bar
系统电压	24V
轮胎尺寸	15 x 5 x 11 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> 英寸
空中噪声辐射 工作区正常操作时的最大噪声等级 (A 级检测)	<70 dB
振动值不超过	2.5 m/s <sup>2</sup>
最大斜坡额定值， 收起位置	30% (17°)
最大侧坡额定值， 收起位置	30% (17°)
注意：斜坡额定值受地面状况和牵引力的限制。	
行驶速度	
收起时，最大值	3.5 km/h
平台升起时， 最大值	1.0 km/h 12.2 m/45 s
地面承载信息	
最大轮胎负载	975 kg
轮胎接触压力	15.13 kg/cm <sup>2</sup> 1483 kPa
对地压力	922 kg/m <sup>2</sup> 9.05 kPa
注意：地面承载信息为近似信息，未将不同的选项配置因素包括在内。只有在具有足够高的安全系数情况下，才可以使用此信息。	

不断改进产品是 Genie 的宗旨。产品规格如有变动，恕不另行通知。



## 规格

型号	<b>GS-3246</b>
工作时的最大高度	11.6 m
平台最大高度	9.8 m
收起时最大高度	2.37 m
收起时最大高度 栏杆折叠	1.80 m
平台高度， 收起时的最大值	1.28 m
防护栏高度	99 cm
宽度	1.17 m
收起时的长度	2.44 m
延伸的平台长度	3.33 m
平台延伸长度	88.9 cm
平台尺寸，(长 x 宽)	2.26 x 1.16 m
最大装载量	318 kg
最大风速	12.5 m/s
轴距	1.85 m
(外侧) 回转半径	2.29 m
(内侧) 回转半径	0 cm
离地间隙	10.2 cm
离地间隙 深坑保护装置展开	1.9 cm
重量 (机器重量根据选件配置不同而有所差异。 请参阅序列号标签了解特定机器重量。)	2333 kg

电源	4 节电池，6V 225AH
控制器	按比例
平台交流电插座	标准
最大液压(功能)	241 bar
系统电压	24V
轮胎尺寸	15 x 5 x 11 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> 英寸
空中噪声辐射 工作区正常操作时的最大噪声等级 (A 级检测)	<70 dB
振动值不超过	2.5 m/s <sup>2</sup>
最大斜坡额定值， 收起位置	25% (14°)
最大侧坡额定值， 收起位置	25% (14°)
注意：斜坡额定值受地面状况和牵引力的限制。	
行驶速度	
收起时，最大值	3.5 km/h
平台升起时， 最大值	1.0 km/h 12.2 m/45 s
地面承载信息	
最大轮胎负载	1021 kg
轮胎接触压力	15.84 kg/cm <sup>2</sup> 1552 kPa
对地压力	1026 kg/m <sup>2</sup> 10.07 kPa
注意：地面承载信息为近似信息，未将不同的选项配置因素包括在内。只有在具有足够高的安全系数情况下，才可以使用此信息。	

不断改进产品是 Genie 的宗旨。产品规格如有变动，恕不另行通知。



**Genie Scandinavia**  
电话 +46 31 575100  
传真 +46 31 579020

**Genie France**  
电话 +33 (0)2 37 26 09 99  
传真 +33 (0)2 37 26 09 98

**Genie Iberica**  
电话 +34 93 579 5042  
传真 +34 93 579 5059

**Genie Germany**  
电话 +49 (0)4202 88520  
传真 +49 (0)4202 8852-20

**Genie U.K.**  
电话 +44 (0)1476 584333  
传真 +44 (0)1476 584334

**Genie Mexico City**  
电话 +52 55 5666 5242  
传真 +52 55 5666 3241

**Genie North America**  
电话 425.881.1800  
免费电话 USA 和 Canada  
800.536.1800  
传真 425.883.3475

**Genie Australia Pty Ltd.**  
电话 +61 7 3375 1660  
传真 +61 7 3375 1002

**Genie China**  
电话 +86 21 53852570  
传真 +86 21 53852569

**Genie Malaysia**  
电话 +65 98 480 775  
传真 +65 67 533 544

**Genie Japan**  
电话 +81 3 3453 6082  
传真 +81 3 3453 6083

**Genie Korea**  
电话 +82 25 587 267  
传真 +82 25 583 910

**Genie Brasil**  
电话 +55 11 41 665 755  
传真 +55 11 41 665 754

**Genie Holland**  
电话 +31 183 581 102  
传真 +31 183 581 566

· ·  
经 销 商